

Protection des

# MAINS



**GANT MAXICUT®  
ULTRA™  
44-5745  
RÉF. AT445745-IN P.118**



77 | Matériaux  
79 | Normes

84 | Gants manutention lourde - soudure  
88 | Gants manipulation d'objets coupants  
90 | Gants manipulation de précision  
92 | Gants manipulation en milieux humide/huileux



96 | Présentation des gammes  
97 | Guide d'achat  
98 | Merchandising  
99 | Gants manipulation de précision  
109 | Gants manutention lourde  
111 | Gants manipulation d'objets coupants  
122 | Gants manipulation de produits chimiques  
127 | Gants manipulation en milieux humide/huileux  
129 | Gants manipulation en milieux froid ou chaud



134 | Gants manipulation de  
produits chimiques



135 | Gants manipulation  
d'objets coupants

## DES MATÉRIAUX PERFORMANTS PENSÉS POUR DES UTILISATEURS EXIGEANTS

Fort de ses années d'expérience, DIFAC a su s'associer avec différents acteurs phares de la protection des mains pour proposer une large gamme de gants conçus avec des matériaux innovants et performants.

### ENDUCTION



### POLYURÉTHANE

- + Fin, flexible et élastique
- + Bonne résistance aux huiles
- + Excellente résistance à l'usure et l'abrasion
- + Limite la transpiration car tissu aéré

### NITRILE

- + Préhension optimisée sur tous types de surfaces (sec ou humide)
- + Résistance à l'abrasion supérieure à la moyenne
- + Limite la pénétration des huiles et hydrocarbures
- + Très bonne dextérité

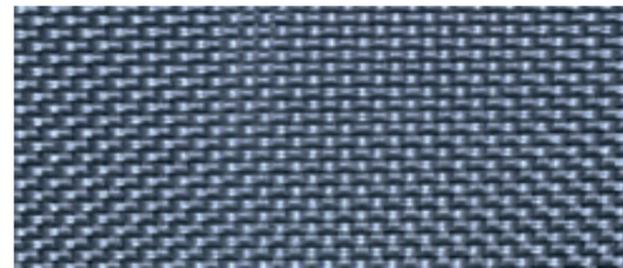
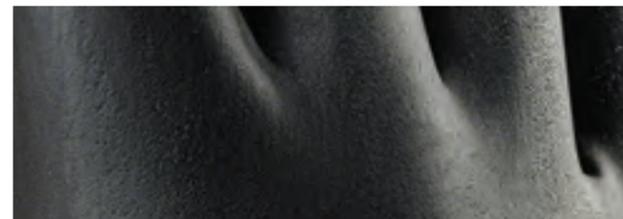
### NÉOPRÈNE

- + Protection chimique élevée
- + Durable
- + Résistant à l'abrasion et à la coupure
- + Insensible aux variations de températures
- + Étanche

### PVC

- + Souple, robuste et durable
- + Étanche
- + Insensible aux variations de températures
- + Entretien facile

### SUPPORT MATIÈRE



### CUIR

- + Très résistant à l'abrasion
- + Souple
- + Peut inclure un traitement hydrofuge

Le cuir **plein fleur** est plus fin, adapté pour les manipulations de précision. Le **croûte de cuir** est plus épaisse, idéale pour les manutentions lourdes.

### COTON

- + Fibre naturelle et non irritant
- + Confortable et doux au toucher
- + Absorbe efficacement la transpiration

### NYLON

- + Excellente résistance à l'abrasion
- + Fin et très souple
- + Grande capacité d'absorption de l'humidité
- + Séchage rapide

### ACRYLIQUE

- + Très bonne isolation thermique
- + Support doux et agréable au toucher
- + Résistant aux liquides
- + Grande dextérité

### HPPE (Polyéthylène hautes performances)

- + Matière extrêmement robuste
- + Très résistant à la coupure et à l'abrasion
- + Souple et léger
- + Dextérité excellente

### POLYESTER

- + Fibre synthétique appréciée pour son élasticité
- + Résistance accrue
- + Léger et respirant
- + Évacue efficacement la transpiration

### LATEX

- + Bonne adhérence
- + Excellente élasticité
- + Souple et robuste
- + Grande résistance aux déchirures

### KEVLAR®

- + Léger et flexible
- + Excellente protection contre les coupures élevées
- + Bonne résistance à la chaleur et à l'abrasion
- + Durabilité supérieure à celui du cuir

# LES NORMES QUI PROTÈGENT VOS MAINS

## EN420

### GANTS DE PROTECTION

Exigences générales et méthodes d'essai.

La norme EN420 spécifie les exigences générales des gants et manchettes de protection en termes de : Conception - Dextérité - Innocuité - Transmission de la vapeur d'eau - Taille - Marquage  
Cette norme obligatoire est associée à d'autres normes complémentaires détaillées ci-dessous.

## EN388

### GANTS DE PROTECTION CONTRE LES RISQUES MÉCANIQUES

A - Résistance à l'abrasion  
de 1 à 4

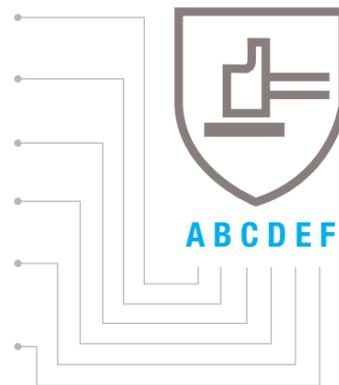
B - Résistance à la coupure  
de 1 à 5

C - Résistance à la déchirure  
de 1 à 4

D - Résistance à la perforation  
de 1 à 4

E - Résistance à la coupure  
ISO 13997  
de A à F

F - Protection contre les impacts  
P ou rien



NIVEAU DE PERFORMANCE	1	2	3	4	5
A - Résistance à l'abrasion (cycles)	100	500	2 000	8 000	-
B - Résistance à la coupure par lame (test de tranchage/indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C - Résistance à la déchirure (Newton)	10	25	50	75	-
D - Résistance à la perforation (Newton)	20	60	100	150	-

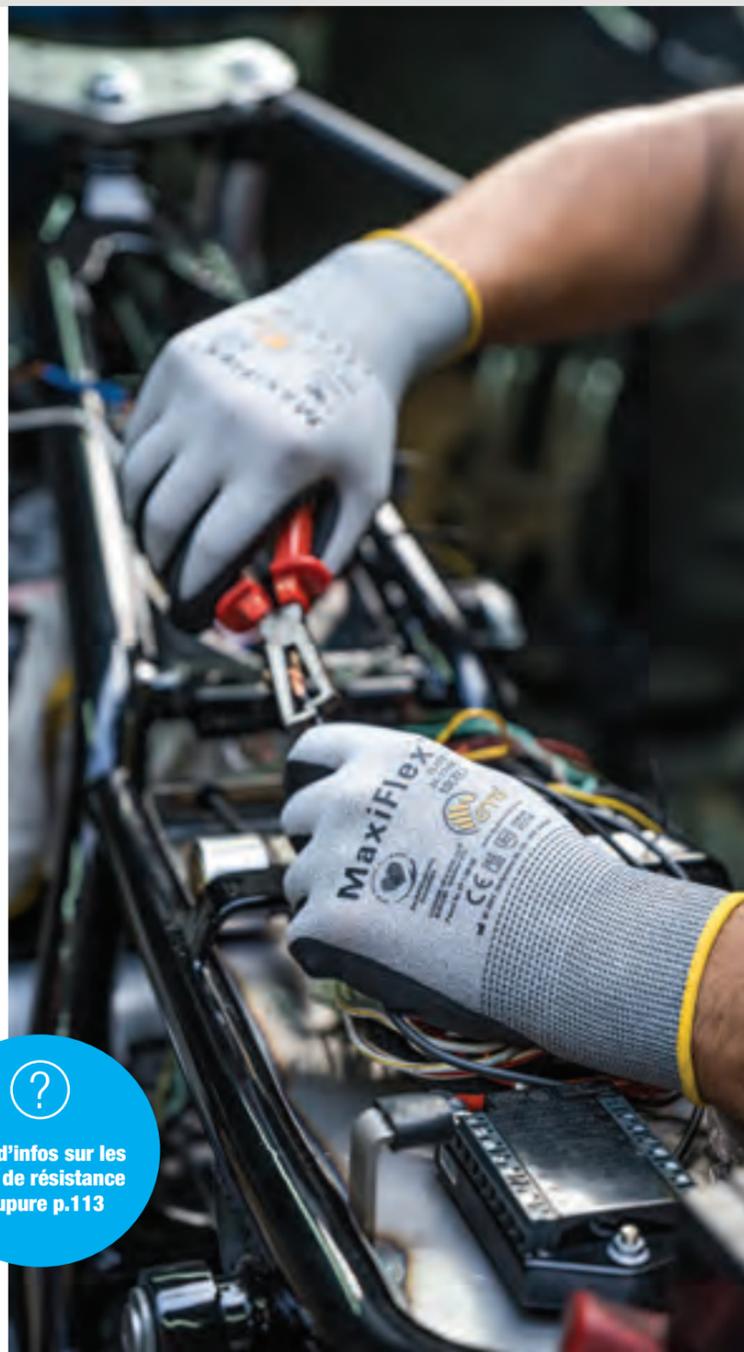
NIVEAU DE PERFORMANCE	A	B	C	D	E	F
E - Résistance à la coupure selon ISO 13997 (Newton)	2	5	10	15	22	30

F - Protection contre les impacts P (si test ok) ou rien

X : Non testé pour ce danger  
0 : Le niveau de résistance obtenu est inférieur au minimum requis



Plus d'infos sur les tests de résistance coupure p.113



## EN407

### GANTS DE PROTECTION CONTRE LES RISQUES THERMIQUES (CHALEUR ET/OU FEU)

(mise à jour 2020 - remplace ancienne version 2004)



Résistance à la chaleur de contact



Résistance à la flamme

ABCDEF

A - Comportement au feu  
de 1 à 4

B - Chaleur de contact  
de 1 à 4

C - Chaleur convective  
de 1 à 4

F - Grandes projections de métal fondu  
de 1 à 4

E - Petites projections de métal liquide  
de 1 à 4

D - Chaleur radiante  
de 1 à 4

TESTS	MÉTHODES	1	2	3	4
A - Comportement au feu	Durée de persistance à la flamme	≤ à 20 sec	≤ à 10 sec	≤ à 3 sec	≤ à 2 sec
B - Résistance à la chaleur de contact	Transfert thermique sans douleur sur une période inférieure à 15 sec	100°C	250°C	350°C	500°C
C - Résistance à la chaleur convective	Temps de transfert de la chaleur	≥ à 4 sec	≥ à 7 sec	≥ à 10 sec	≥ à 18 sec
D - Résistance à la chaleur radiante	Temps de transfert de la chaleur	≥ à 5 sec	≥ à 30 sec	≥ à 90 sec	≥ à 150 sec
E - Résistance à de petites projections de métal fondu	Nb de gouttes nécessaires pour élever la température du gant à 40°C	≥ à 5 gouttes	≥ à 15 gouttes	≥ à 25 gouttes	≥ à 35 gouttes
F - Résistance à de grosses projections de métal fondu	Masse de fer en fusion nécessaire pour provoquer une brûlure superficielle	≥ à 30g	≥ à 60g	≥ à 120g	≥ à 200g

X : Non testé pour ce danger  
0 : Le niveau de résistance obtenu est inférieur au minimum requis

## EN511

### GANTS DE PROTECTION CONTRE LE FROID

A - Résistance au froid convectif  
de 0 à 4

B - Résistance au froid de contact  
de 0 à 4

C - Imperméabilité  
de 0 à 1

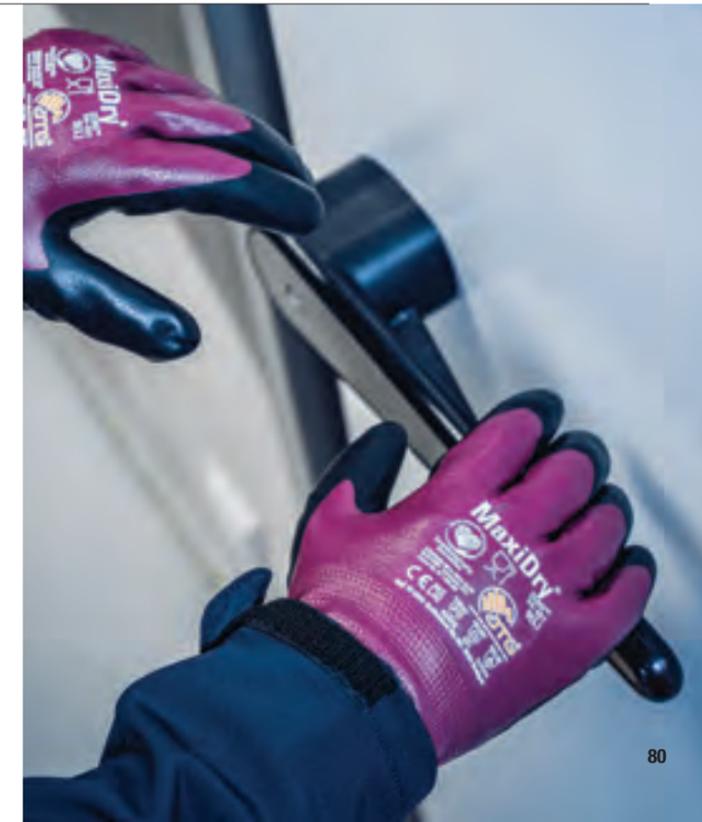


ABC

Pour les tests de résistance au froid convectif et au froid de contact, les niveaux de performances sont compris entre 1 et 4, 4 étant le niveau maximal.

Pour le test d'imperméabilité :  
0 = pénétration d'eau après 30 minutes d'exposition  
1 = aucune pénétration d'eau

X : Non testé pour ce danger  
0 : Le niveau de résistance obtenu est inférieur au minimum requis



**EN374-1**

**GANTS DE PROTECTION CONTRE LES PRODUITS CHIMIQUES DANGEREUX ET LES MICRO-ORGANISMES**

Un gant certifié EN374-1:2016 doit réaliser 3 tests :

- **Le test de résistance à la pénétration** selon la norme EN374-2:2014.
- **Le test de résistance à la perméation par un produit chimique liquide** dans des conditions de contact continu, selon la norme EN16523-1:2015.
- **Le test de dégradation par des produits chimiques** selon la norme EN374-4:2013.



A l'issue de ces tests, les gants sont classés en 3 types selon son niveau de performance :

TYPE	EXIGENCE	MARQUAGE
Type A	Étanchéité (EN374-2) Temps de perméation (EN16523-1) ≥ 30 min pour au moins 6 produits chimiques de la liste	EN374-1/Type A  JKLMNO
Type B	Étanchéité (EN374-2) Temps de perméation (EN16523-1) ≥ 30 min pour au moins 3 produits chimiques de la liste	EN374-1/Type B  JKL
Type C	Étanchéité (EN374-2) Temps de perméation (EN16523-1) ≥ 10 min pour au moins 1 produit chimique de la liste	EN374-1/Type C 

Liste des produits chimiques d'essai

CODE	PRODUIT CHIMIQUE	NOMBRE CAS	CLASSE
A	Méthanol	67-56-1	Alcool primaire
B	Acétone	67-64-1	Cétone
C	Acétonitrile	75-05-8	Nitrile
D	Dichlorométhane	75-09-2	Hydrocarbure chloré
E	Carbone disulfure	75-15-0	Composé organique contenant du soufre
F	Toluène	108-88-3	Hydrocarbure aromatique
G	Diéthylamine	109-89-7	Amine
H	Tétrahydrofurane	109-99-9	Ether hétérocyclique
I	Acétate d'éthyle	141-78-6	Ester
J	n-Heptane	142-85-5	Hydrocarbure saturé
K	Soude caustique 40%	1310-73-2	Base inorganique
L	Acide sulfurique 96%	7664-93-9	Acide minéral inorganique
M	Acide nitrique 65%	7697-37-2	Acide minéral inorganique, oxydant
N	Acide acétique 99%	64-19-7	Acide organique
O	Ammoniaque 25%	1336-21-6	Base organique
P	Peroxyde d'hydrogène 30%	7722-84-1	Peroxyde
S	Acide fluorhydrique 40%	7664-39-3	Acide minéral inorganique
T	Formaldéhyde 37%	50-00-0	Aldéhyde

**EN16350**

**GANTS DE PROTECTION PROPRIÉTÉS ÉLECTROSTATIQUES (ESD - DÉCHARGES ÉLECTROSTATIQUES)**



Cette norme spécifie les exigences relatives aux propriétés électrostatiques des gants de protection utilisés en zones inflammables ou explosives (zones ATEX). **La résistance verticale** doit être inférieure à 1,108 Ohm ( $R_v < 1 \times 10^8 \Omega$ ), selon la méthode d'essai établie par la norme EN 1149-2:1997.

Pour une meilleure protection, le travailleur doit être relié à la terre par des chaussures et des vêtements dissipateurs de charge électriques.

**EN374-5**

**GANTS FORMANT UNE BARRIÈRE PROTECTRICE CONTRE LES AGENTS MICROBIOLOGIQUES**



PROTECTION	EXIGENCE	MARQUAGE
Contre les bactéries et moisissures	Étanchéité (EN374-2)	EN374-5 
Contre les bactéries, moisissures et virus	Étanchéité (EN374-2) Résistance à la pénétration selon l'essai EN16604:2004 méthode B (bactériophage Phi-X 174).	EN374-5  VIRUS



**EN12477**

**GANTS DE PROTECTION POUR SOUDEURS**

Les gants de soudeurs sont classés dans deux types distincts :

- **Type A** : Protection plus élevée contre la chaleur, mais une flexibilité et dextérité moindres.
- **Type B** : Protection moins élevée contre la chaleur mais une plus grande dextérité.

Cette norme ne comporte pas de pictogramme.



**GANT CUIR  
HYDRO-PLPA**  
RÉF. ARGAC005 P.84



**Hydrofuge :** Traitement spécial du cuir destiné à protéger de l'humidité et pour une utilisation durable du gant, même en milieu humide.



protège-  
artères



**Hydrofuge :** Traitement spécial du cuir destiné à protéger de l'humidité et pour une utilisation durable du gant, même en milieu humide.



paume effet  
velours pour  
améliorer la  
résistance à  
l'abrasion

### GANT CUIR HYDRO-PLPA

- Gant de manutention hydrofuge et composé de cuir pleine fleur, apportant une bonne souplesse et une grande résistance à l'usure.
- Conception ergonomique du gant en coupe américaine, pouce palmé et retour sur index, pour un confort d'utilisation accru.
- Ajustement parfait à la main pour une meilleure préhension.
- Poignet en bord-côte élastique et muni d'un protège-artères pour un maintien parfait au poignet et une protection supplémentaire à la main.
- **Applications : Travaux en milieux humides (sanitaire, plomberie, canalisation) - industries forestières - espaces verts - sylviculture - travail du bois - BTP - industries du métal - transport et logistique.**

#### COMPOSITION

Cuir pleine fleur de vachette hydrofuge.  
Poignet latex protège-artères.

#### NORME

EN388:2016 2121X

#### TAILLE

08 à 10

#### CONDITIONNEMENT

60 ou 12  
50 ou 10

RÉF. ARGAC005-IN

RÉF. ARGAC005-CA



Cat. II

### GANT CUIR HYDRO-PV

- Gant de manutention hydrofuge et composé de cuir pleine fleur, apportant une bonne souplesse et une grande résistance à l'usure.
- Paume en croûte de cuir effet velours pour une résistance accrue à l'abrasion.
- Conception ergonomique du gant en coupe américaine, pouce palmé et retour sur index, pour un confort d'utilisation accru.
- Ajustement parfait à la main pour une meilleure préhension.
- Serrage élastique au dos pour un maintien parfait à la main.
- **Applications : Travaux en milieux humides (sanitaire, plomberie, canalisation) - industries forestières - espaces verts - sylviculture - travail du bois - BTP - industries du métal - transport et logistique.**

#### COMPOSITION

Paume en croûte de cuir, effet velours.  
Dos en cuir pleine fleur de vachette hydrofuge

#### NORME

EN388:2016 3122X

#### TAILLE

08 à 11

#### CONDITIONNEMENT

60 ou 12  
50 ou 10

RÉF. ARGAC006-IN

RÉF. ARGAC006-CA



Cat. II

**Arcotek®**

L'ESSENTIEL DE LA PROTECTION

Arcotek® est une marque française d'EPI créée par la société DIFAC pour répondre aux besoins des utilisateurs exigeants. Fiabilité des produits, respect des normes et tarifs accessibles sont les trois piliers qui caractérisent l'ensemble de la gamme.

**Conçus par des experts passionnés,  
les produits Arcotek vous protègent  
de la tête aux pieds**

Arcotek®, une gamme de produits en constante évolution, conçus par des experts pour des experts.

Arcotek



**Hydrofuge :** Traitement spécial du cuir destiné à protéger de l'humidité et pour une utilisation durable du gant, même en milieu humide.



Arcotek

renfort paume en croûte de cuir, doublé toile



Arcotek



Arcotek

**GANT CUIR HYDRO-TF**

- Gant de manutention hydrofuge et composé de cuir pleine fleur, apportant une bonne souplesse et une grande résistance à l'usure.
- Conception ergonomique du gant en coupe américaine, pouce palmé et retour sur index, pour un confort d'utilisation accru.
- Ajustement parfait à la main pour une meilleure préhension.
- Serrage élastique au dos pour un maintien parfait à la main.
- **Applications :** Travaux en milieux humides (sanitaire, plomberie, canalisation) - industries forestières - espaces verts - sylviculture - travail du bois - BTP - industries du métal - transport et logistique.

**COMPOSITION**

Cuir pleine fleur de vachette hydrofuge

**NORME**

EN388:2016 2121X

**TAILLE**

08 à 11

**CONDITIONNEMENT**

60 ou 12

50 ou 10

RÉF. ARGAC007-IN

RÉF. ARGAC007-CA

**GANT CUIR 33REN**

- Gant de manutention style dockers, renforcé en croûte de bovin sur paume, dos, pouce et bout des doigts.
- Grande résistance à l'abrasion grâce à un cuir de qualité supérieure.
- Conception ergonomique du gant en coupe américaine, pouce palmé et retour sur index, pour un confort d'utilisation accru.
- Serrage élastique au dos pour un maintien parfait à la main.
- Manchette de sécurité et protège-artères pour une protection supplémentaire.
- **Applications :** Tous travaux importants en intérieur/extérieur - BTP - milieux industriels - ports - transport et logistique - espaces verts.

**COMPOSITION**

Paume en croûte de cuir de bovin avec renfort en cuir pleine fleur de bovin.

Dos et manchette en toile

**NORME**

EN388:2016 3234X

**TAILLE**

10

**CONDITIONNEMENT**

60 ou 12

RÉF. ARGAC011

**GANT CUIR 99SUPNO**

- Gant de manutention, renforcé en cuir pleine fleur sur paume, dos, pouce et bout des doigts.
- Conception ergonomique du gant en coupe américaine et pouce palmé, pour un confort d'utilisation accru.
- Serrage élastique au dos pour un maintien parfait à la main.
- Manchette de sécurité et protège-artères pour une protection supplémentaire.
- **Applications :** Tous travaux importants en intérieur/extérieur - BTP - milieux industriels - ports - transport et logistique - espaces verts.

**COMPOSITION**

Cuir pleine fleur d'ameublement.

Dos et manchette en toile

**NORME**

EN388:2016 3244X

**TAILLE**

10

**CONDITIONNEMENT**

120

RÉF. ARGAC002

**GANT CUIR ARGON**

- Gant robuste confectionné en cuir d'agneau haute qualité sur l'ensemble de la main et en croûte de cuir sur la manchette.
- Coutures renforcées pour une excellente résistance à l'usure et à l'abrasion.
- Idéal pour la manipulation de pièces chaudes et une protection optimale contre les brûlures et les légères projections de métal fondu.
- Conception du gant en coupe américaine et pouce palmé, procurant souplesse et confort.
- **Applications :** Travaux de soudure.

**COMPOSITION**

Manchette en croûte de cuir naturel de bovin. Doigts, paume et dos en cuir pleine fleur d'agneau

**NORMES**

EN388:2016 3234X

EN407:2004 41313X

EN12477:2005 Type A

**TAILLE**

10

**CONDITIONNEMENT**

60 ou 12

RÉF. ARGAC015





### GANT CUIR RAC

- Gant en cuir de bovin sur la paume et en croûte de cuir sur le dos, pour une meilleure résistance à l'abrasion.
- Conception du gant en coupe américaine et pouce palmé, procurant souplesse et confort.
- Serrage élastique au dos pour un maintien parfait à la main.
- **Applications :** Bâtiment, cariste, conducteur d'engins, manutention de caisse, métiers du transport.

#### COMPOSITION

Paume en cuir pleine fleur de bovin.  
Dos en croûte de cuir de bovin

#### NORME

EN388:2016 2122X

#### TAILLE

08 à 11

#### CONDITIONNEMENT

60 ou 12

#### RÉF. ARGAC012



### GANT CUIR RAB

- Gant en cuir robuste avec coutures renforcées, pour une meilleure résistance à l'abrasion.
- Conception du gant en coupe américaine et pouce palmé, procurant souplesse et confort.
- Serrage élastique au dos pour un maintien parfait à la main.
- **Applications :** Bâtiment, cariste, conducteur d'engins, manutention de caisse, métiers du transport.

#### COMPOSITION

Cuir pleine fleur de vachette

#### NORME

EN388:2016 2132X

#### TAILLE

08 à 11

#### CONDITIONNEMENT

60 ou 12

#### RÉF. ARGAC013



### GANT CUIR RABENAT

- Gant entièrement en cuir pleine fleur de bovin, pour une meilleure résistance.
- Conception du gant en coupe américaine et pouce palmé, procurant souplesse et confort.
- Serrage élastique au dos pour un maintien parfait à la main.
- **Applications :** Bâtiment, cariste, conducteur d'engins, manutention de caisse, métiers du transport.

#### COMPOSITION

Cuir pleine fleur de bovin naturel

#### NORME

EN388:2016 2122X

#### TAILLE

08 à 11

#### CONDITIONNEMENT

60 ou 12

#### RÉF. ARGAC009



### GANT CUT5-HEAT

- Gant de protection élevée contre les coupures, tout en apportant une excellente dextérité et un confort optimal.
- Possibilité de manier des éléments allant jusqu'à une température de 250°C pendant 15 secondes.
- Bonne adhérence en milieu humide grâce à son enduction en latex.
- Lavable en machine pour une durée d'utilisation plus longue.
- **Applications :** Travaux en milieux humides, risques de coupures, protection contre la chaleur de contact.

#### COMPOSITION

Support tricoté sans couture en coton, Kevlar® et fils d'aciers

#### ENDUCTION

Enduction latex sur paume et doigts

#### NORMES

EN388:2016 3443F

EN407:2004 X2XXXX

#### TAILLE

07 à 11

#### CONDITIONNEMENT

72 ou 12

#### RÉF. ARGAT003



+ Résistance à la chaleur de contact  
Jusqu'à 250°C pendant 15 secondes





### GANT B-ASIC CUT

- Gant de protection légère contre les coupures, idéal pour les travaux de manutention en milieu sec.
- Gant léger et souple, offrant un confort optimal et un ajustement parfait.
- Enduction en PU procurant une excellente résistance à l'abrasion et une durée de vie prolongée du gant.
- Support fin et sans coutures pour une sensibilité tactile accrue.
- Grande respirabilité de la main grâce à un dos aéré.
- **Applications :** Travaux en milieux secs avec risques de coupures.

### GANT E-XTRA CUT

- Gant de protection élevée contre les coupures, idéal pour les travaux de manutention en milieu sec.
- Gant léger et souple, offrant un confort optimal et un ajustement parfait.
- Enduction en PU procurant une excellente résistance à l'abrasion et une durée de vie prolongée du gant.
- Support fin et sans coutures pour une sensibilité tactile accrue.
- Grande respirabilité de la main grâce à un dos aéré.
- **Applications :** Travaux en milieux secs avec risques de coupures.

### GANT IDTKEPU

- Gant de manutention de précision, adapté en environnement sec.
- Enduction fine sur la paume en PU permettant une bonne préhension.
- Support ultra-léger sans couture offrant une meilleure dextérité et une grande flexibilité.
- Jauge fine assurant une sensation de confort et une sensibilité optimale.
- Poignet en tricot élastique de 8 cm environ pour un ajustement idéal.
- **Applications :** Industrie, assemblage, micro-électronique, manutention, bâtiment, TP, plâtrier.

### GANT LATEX

- Gant de manutention légère avec revêtement antidérapant en latex jaune sur paume et 3/4 dos.
- Bonne adhérence sur support sec ou légèrement humide.
- Bord du gant resserré par un poignet bord-côte pour un meilleur maintien.
- **Applications :** Travaux de manutention, pose de barbelés et clôtures, manipulation de matériaux de construction, pavage, bâtiment...

**COMPOSITION**  
Support ultra léger en HPPE, sans couture

**ENDUCTION**  
Enduction PU sur paume et doigts (polyuréthane)

**NORME**  
EN388:2016 4X43B

**TAILLE**  
07 à 11

**CONDITIONNEMENT**  
120 ou 12

RÉF. ARGAT012



**COMPOSITION**  
Support ultra léger en HPPE, sans couture

**ENDUCTION**  
Enduction PU sur paume et doigts (polyuréthane)

**NORME**  
EN388:2016 4X43E

**TAILLE**  
07 à 11

**CONDITIONNEMENT**  
120 ou 12

RÉF. ARGAT013



**COMPOSITION**  
Support 100% polyester sans couture

**ENDUCTION**  
Enduction PU sur paume et doigts (polyuréthane)  
Jauge 13

**NORME**  
EN388:2016 3121X

**TAILLE**  
06 à 11

**CONDITIONNEMENT**  
144 ou 12

RÉF. ARGAT008-ZZ Noir  
RÉF. ARGAT008-CZ Blanc  
RÉF. ARGAT008-GZ Gris



**COMPOSITION**  
Support interlock

**ENDUCTION**  
Enduction latex jaune sur paume et 3/4 dos

**NORME**  
EN388:2016 2121X

**TAILLE**  
10

**CONDITIONNEMENT**  
120

RÉF. ARGAT009





### GANT IDPCLAT

- Gant de manutention légère avec enduction latex orange sur paume et doigts.
- Bonne préhension grâce à une enduction légèrement rugueuse.
- Support sans couture pour un meilleur confort et une bonne dextérité.
- Dos aéré.
- **Applications :** Entreposage, livraison, bricolage, jardinage, manipulation de carrelage...

**COMPOSITION**  
Support tricoté en polycoton, sans couture

**ENDUCTION**  
Enduction latex orange sur paume et doigts

**NORME**  
EN388:2016 2143X

**TAILLE**  
09 et 10

**CONDITIONNEMENT**  
60 ou 6

RÉF. ARGAT007



### GANT IDMONIT

- Gant de manutention de précision, adapté en milieu sec ou légèrement humide.
- Support fin apportant un confort optimal et une sensibilité tactile accrue.
- Durable et très bonne résistance à l'abrasion grâce à une enduction en micro mousse de Nitrile.
- Bonne préhension sur surface sèche.
- **Applications :** BTP, Industrie, assemblage, électronique, manutention, agriculture, vignoble, montage délicat, etc...

**COMPOSITION**  
Support 100% polyester, sans couture

**ENDUCTION**  
Enduction en mousse de Nitrile sur paume et doigts

**NORME**  
EN388:2016 3121X

**TAILLE**  
09 et 10

**CONDITIONNEMENT**  
60 ou 12

RÉF. ARGAT006



### GANT DICRON

- Gant de manutention de précision, adapté en milieu humide, huileux ou gras.
- Dos aéré.
- Excellente résistance à l'abrasion grâce à un support solide et une enduction en nitrile.
- Bord du gant resserré par un poignet bord-côte pour un meilleur maintien.
- **Applications :** Mécanique, conditionnement, manipulation de pièces mécaniques huilées, travail du métal, collecte d'ordures, métiers de la construction.

**COMPOSITION**  
Support en jersey

**ENDUCTION**  
Enduction en Nitrile sur paume et 3/4 dos

**NORME**  
EN388:2016 4111X

**TAILLE**  
09 et 10

**CONDITIONNEMENT**  
144 ou 12

RÉF. ARGAT005



### GANT PVC36

- Gant enduit entièrement en PVC avec finition lisse, assurant une bonne étanchéité aux liquides, particulièrement en milieu huileux ou humide.
- Doublure souple et doux en interlock pour un confort optimal.
- Excellente résistance à l'abrasion grâce à un support solide en PVC.
- Longueur totale de 36 cm environ.
- **Applications :** Travaux en milieux gras et/ou huileux.

**COMPOSITION**  
Support interlock, sans couture

**ENDUCTION**  
Enduction PVC rouge

**NORME**  
EN388:2016 4121X

**TAILLE**  
10

**CONDITIONNEMENT**  
60 ou 12

RÉF. ARGAT010





GANT MAXICUT®  
ULTRA™  
44-3755

RÉF. AT443755-IN P.114



**ATG® est une entreprise qui conçoit et fabrique des gants innovants et de qualité pour les différents usages des travailleurs manuels.**

### **Produire des gants qui prennent soin des personnes et de la planète**

Les gants ATG® sont lavés en fin de processus de fabrication, certifiés «Confiance textile» et testés par la Skin Health Alliance. Ils respectent les exigences du règlement européen REACH.

## L'HUMANITÉ ET L'ENVIRONNEMENT RESPONSABILITÉ DE L'ENTREPRISE

Depuis sa création, ATG® a intégré les pratiques environnementales dans ses activités quotidiennes, encadré par la certification ISO14000.

ATG® surveille quotidiennement 34 paramètres liés à l'environnement afin de garantir le respect de sa politique environnementale, qui est revue tous les six mois. Les principaux problèmes identifiés pour le suivi sont les suivants :

- consommation d'énergie
- gestion des déchets solides
- pratiques de santé et sécurité au travail
- intégrité des produits
- investissement social
- consommation d'eau
- effet sur la biodiversité

ATG® cherche également en permanence à soutenir le développement et la distribution de technologies respectueuses de l'environnement dans ses usines de fabrication. Voici quelques exemples :



### ÉNERGIE RENOUVELABLE



Dans le but de réduire les émissions de gaz à effet de serre, ATG® a commencé à produire sa propre électricité via la mise en œuvre et l'expansion de son projet de panneaux solaires. Au cours de la première année, les émissions ont été réduites de 150 tonnes.

### GESTION DES DÉCHETS SOLIDES



La fabrication des gants génère des déchets qui sont généralement incinérés. L'incinération étant un processus toxique, ATG® voulait trouver un moyen de recycler les restes de caoutchouc, par exemple en briques de construction en caoutchouc ou en dalles souples pour les terrains de jeux.

### RESPONSABILITÉ SOCIALE - ISO26000



En plus de la certification ISO14001, ATG® a adopté les pratiques de la responsabilité sociale des entreprises ISO26000 et est continuellement évalué par un organisme indépendant sur la base du référentiel de cette norme ISO26000.

LES SEPT SUJETS FONDAMENTAUX COUVERTS PAR LA NORME ISO 26000 :

- la gouvernance organisationnelle
  - les droits de l'homme
  - les pratiques de travail
  - l'environnement
- les pratiques d'exploitation équitables
  - les questions relatives aux consommateurs
  - la participation et le développement de la communauté

### CONTRIBUTION À L'AUGMENTATION DE LA COUVERTURE FORESTIÈRE



Un programme de plantation a été mis en place, dans le cadre duquel ATG® plante des arbres afin d'augmenter la couverture forestière. Chaque arbre planté est capable d'absorber, à maturité, environ 21 kg de dioxyde de carbone par an par kilo.



### Normes de sécurité - ISO45001

En tant que fabricant de gants de travail professionnels, la sécurité est dans l'ADN d'ATG®, c'est pourquoi il est accrédité ISO 45001. La norme ISO 45001 est la norme internationale en matière de santé et de sécurité au travail afin de protéger les collaborateurs et les visiteurs des accidents et des maladies liés au travail.

## L'EXCELLENCE AU BOUT DES DOIGTS GRÂCE À UNE APPROCHE INTÉGRÉE

ATG® est un fabricant totalement intégré. Il contrôle tous les éléments de fabrication, du revêtement à l'emballage, en passant par le tricotage des supports et l'enduction. La production répond aux exigences de la norme ISO 9001 et fournit en permanence des gants homogènes et de grande qualité.



Centré sur l'innovation et la qualité, ATG® conçoit, développe et fabrique des gants

**5 000**

employés et plus de 10 sites de fabrication



Processus de fabrication certifié par la réglementation européenne REACH



Certification ISO 14001



Certifications ISO 9001, ISO 26000, ISO 45001



Contrôle dermatologique par la Skin Health Alliance



Certifié Standard 100 by OEKO-TEX®



1 site internet disponible en 19 langues et offrant plein de services

### 0% de sous-traitance



**Aucun élément n'est externalisé :** ATG® maîtrise parfaitement les étapes de fabrication dans ses multiples sites de fabrication au Sri Lanka où il emploie plus de 5 000 personnes dans le respect de l'environnement et de chaque travailleur

## LA SIMPLICITÉ QUI FAIT LA DIFFÉRENCE DES GANTS ATG®

### 4 GAMMES POUR TOUTES VOS APPLICATIONS

#### MaxiFlex®



Manipulation de précision en milieux secs et légèrement humides

#### MaxiDry®



Manipulation de précision en milieux humides et huileux

#### MaxiChem®



Protection chimique

#### MaxiCut®



Résistance à la coupure maximale dans des conditions difficiles

### 8 PLATEFORMES TECHNOLOGIQUES



Airtech® consiste en l'application d'un enduit breveté en mousse nitrile micro poreuse. La zone ainsi enduite contient de minuscules bulles qui créent un réseau de micro-tunnels assurant l'évacuation naturelle de la chaleur. Airtech® offre une totale respirabilité de la main à 360°. **Au final, des mains plus fraîches sont plus saines, plus sûres et plus productives.**



Ergotech® est conçu, développé et intégré à nos gants pour imiter les contours naturels de la main afin de fournir une flexibilité, **une souplesse et une sensibilité tactile exceptionnelles.**



Cuttech® associe et mélange des fils et des fibres très performants qui confèrent aux gants **différents degrés de protection contre les coupures, en vue d'assurer un maximum de confort et de satisfaction pour l'utilisateur.** La gamme Cuttech® a récemment intégré un renforcement permanent au nitrile situé entre le pouce et l'index, ce qui accroît la résistance dans une zone généralement vulnérable.



**DURAtech® est une plateforme technologique qui prolonge la durée de vie des gants.** Pourquoi ? Parce qu'améliorer la durabilité des gants est une simple question de bon sens économique, mais il ne s'agit pas seulement de durabilité. Il faut également s'assurer que les gants restent frais et propres, c'est pourquoi nos gants sont conçus de manière à pouvoir être lavés. Vous pouvez ainsi profiter au maximum de l'extraordinaire durabilité qui vous est offerte.



ATG® considère la préhension comme un critère essentiel en matière de sécurité. Notre finition GRIPtech® à microcapsules renforce les capacités de préhension tout en permettant une manipulation plus sûre des pièces. Cette technologie bénéficie d'une conception intelligente visant à vous soutenir en milieu sec et/ou huileux. **GRIPtech® diminue la fatigue des mains et accroît la sécurité.**



À l'heure actuelle, de nombreuses zones de travail contiennent divers degrés de liquide, notamment de l'eau, des huiles et de nombreux produits chimiques. La barrière LIQUIttech® a été conçue pour vous protéger. **Elle se caractérise par une technologie d'enduction de premier ordre, exclusive à ATG®, qui fournit des enduits légers et souples appliqués à des supports tricotés sans couture de calibre très fin, avec des enduits de différents poids.**



**THERMtech® conjugue des technologies d'enduction et de tricotage sans couture qui délivrent une isolation thermique permettant de résister à la chaleur et au froid.** ATG® possède ses propres installations de pointe pour mélanger des fils et fibres résistant à la chaleur afin de fabriquer des produits dotés d'une isolation thermique élevée.

## COMMENT FAIRE LE BON CHOIX ?

- 1 Sélectionnez votre **environnement de travail**
- 2 Sélectionnez le **niveau nécessaire de protection**
- 3 Trouvez le type de gant **adapté**

### PICTOGRAMMES SUPPLÉMENTAIRES



ENVIRONNEMENT SEC

ENVIRONNEMENT HUILEUX

PRODUITS CHIMIQUES\*

RISQUE DE COUPÛRE ÉLEVÉE



**MaxiCut**  
MAXICUT®  
ULTRA™  
44-3745  
44-3755  
44-3755-30  
44-3745FY  
44-5745



**MaxiCut**  
MAXICUT®  
OIL™  
44-505

RISQUE DE COUPÛRE MOYENNE



**MaxiFlex**  
MAXIFLEX®  
CUT™  
34-8743  
34-8753



**MaxiCut**  
MAXICUT®  
OIL™  
44-305



**MaxiChem**  
MAXICHEM®  
CUT™  
76-733  
76-833

RISQUE DE COUPÛRE FAIBLE



**MaxiFlex**  
MAXIFLEX®  
ULTIMATE™  
34-874, 875  
42-874  
MAXIFLEX®  
ENDURANCE™  
42-844, 845, 847



**MaxiDry**  
MAXIDRY®  
56-424  
56-425  
56-427  
56-426



**MaxiChem**  
MAXICHEM®  
76-730  
76-830

## DES SOLUTIONS ADAPTÉES POUR METTRE EN AVANT VOS PRODUITS



Pour plus d'infos sur ces supports, contactez notre service client



\* Si vous manipulez des produits chimiques, veillez à ce que le pictogramme des produits chimiques soit imprimé sur les gants et que les gants soient adaptés au type de produit chimique que vous manipulez.



**GANT MAXIFLEX® ELITE™**

- Solution de protection des mains conçue pour l'assemblage de petits composants ou pour la manipulation de précision, en milieu sec ou légèrement humide.
- Excellente dextérité et flexibilité.
- Durabilité exceptionnelle avec une résistance de plus de 12000 cycles abrasifs, et donc nettement supérieure à la moyenne (exigence Marché : 8000 cycles).
- La technologie Airtech® réduit la sudation et assure une respirabilité à 360° sans aucun contact de la peau avec la matière d'enduction.
- Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation.
- Enduit ultra-léger sur le bout des doigts pour procurer une meilleure adhérence.
- Préhension optimisée grâce à une finition de microcapsules.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- Lavables en machine à 60° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres.
- **Applications : assemblage de petits composants - assemblage final - maintenance.**

60°

MaxiFlex ELITE™

**+ La gamme Elite : le gant le plus fin et léger, qui se porte comme une seconde peau**

DÉSIGNATION	34-244	34-274
COMPOSITION	Support tricoté en Nylon/Lycra® Picots Nitrile sur la paume	Support tricoté en Nylon/Lycra®
ENDUCTION	Paume et doigts	Paume et doigts
ÉPAISSEUR PAUME	0,85 mm	0,75 mm
LONGUEUR (T.10/XL)	23 cm	23 cm
NORMES	EN388:2016 4121A  	EN388:2016 4121A  
TAILLE	06 à 11	06 à 11
CONDITIONNEMENT	144 ou 12	144 ou 12
RÉF.	<b>AT034244-IN</b>	<b>AT034274-IN</b>



34-774B



34-774W

### GANT MAXIFLEX® ELITE™

- Solution de protection des mains conçue pour l'assemblage de petits composants ou pour la manipulation de précision, en milieu sec ou légèrement humide.
- Excellente dextérité et flexibilité.
- Durabilité exceptionnelle avec une résistance de plus de 12000 cycles abrasifs, et donc nettement supérieure à la moyenne (exigence Marché : 8000 cycles).
- La technologie Airtech® réduit la sudation et assure une respirabilité à 360° sans aucun contact de la peau avec la matière d'enduction.
- Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation.
- Enduit ultra-léger sur le bout des doigts pour procurer une meilleure adhérence.
- Préhension optimisée grâce à une finition de microcapsules.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- Lavables en machine à 40° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres.
- **Applications : assemblage de petits composants - assemblage final - maintenance.**

40°

SILICONE sans silicone

antistatique

MaxiFlex ELITE™

La gamme Elite : le gant le plus fin et léger, qui se porte comme une seconde peau

DÉSIGNATION	34-774B	34-774W
COMPOSITION	Support tricoté en Nylon/Lycra®	Support tricoté en Nylon/Lycra®
ENDUCTION	Paume et doigts	Paume et doigts
ÉPAISSEUR PAUME	0,80 mm	0,80 mm
LONGUEUR (T.10/XL)	23 cm	23 cm
TECHNOLOGIES	ESD - Touchscreen	ESD - Touchscreen
NORMES	EN388:2016 4121A EN16350:2014   	EN388:2016 3121A EN16350:2014   
TAILLE	06 à 11	06 à 11
CONDITIONNEMENT	144 ou 12	144 ou 12
RÉF.	AT034774-IN	AT034774-CIN



EN 16350:2014  
 $R_t < 1,0 \times 10^4 \Omega$   
EN 61340-2-3:2017  
 $R_{ts} = 1,1 \times 10^5 \Omega$

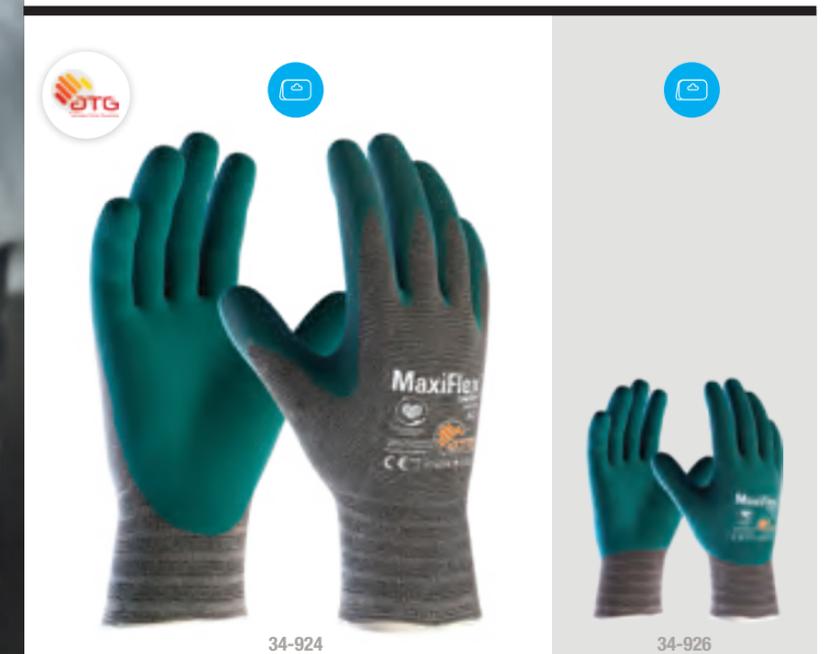
La propriété ESD permet de vous protéger contre les décharges électrostatiques potentiellement dangereuses

Compatible avec les écrans tactiles

# CONNECTÉ



Gant disponible sur cavalier



**GANT MAXIFLEX® COMFORT™**

- Solution de protection des mains conçue pour la manipulation de précision, en milieu sec ou légèrement humide.
- Support intérieur vanisé en coton doux pour un meilleur confort et une isolation accrue contre le froid et la chaleur.
- La technologie Airtech® réduit la sudation et assure une respirabilité à 360° sans aucun contact de la peau avec la matière d'enduction.
- Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation.
- Technique de tricotage de pointe sur le bout des doigts pour procurer une meilleure sensibilité au toucher.
- Préhension optimisée grâce à une finition de microcapsules.
- MaxiFlex® Comfort™ peut être utilisé en contact avec des aliments, conformément aux normes européennes.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- Lavables en machine à 40° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres.
- **Applications : assemblage primaire, secondaire et final - maintenance - jardinage.**

40°

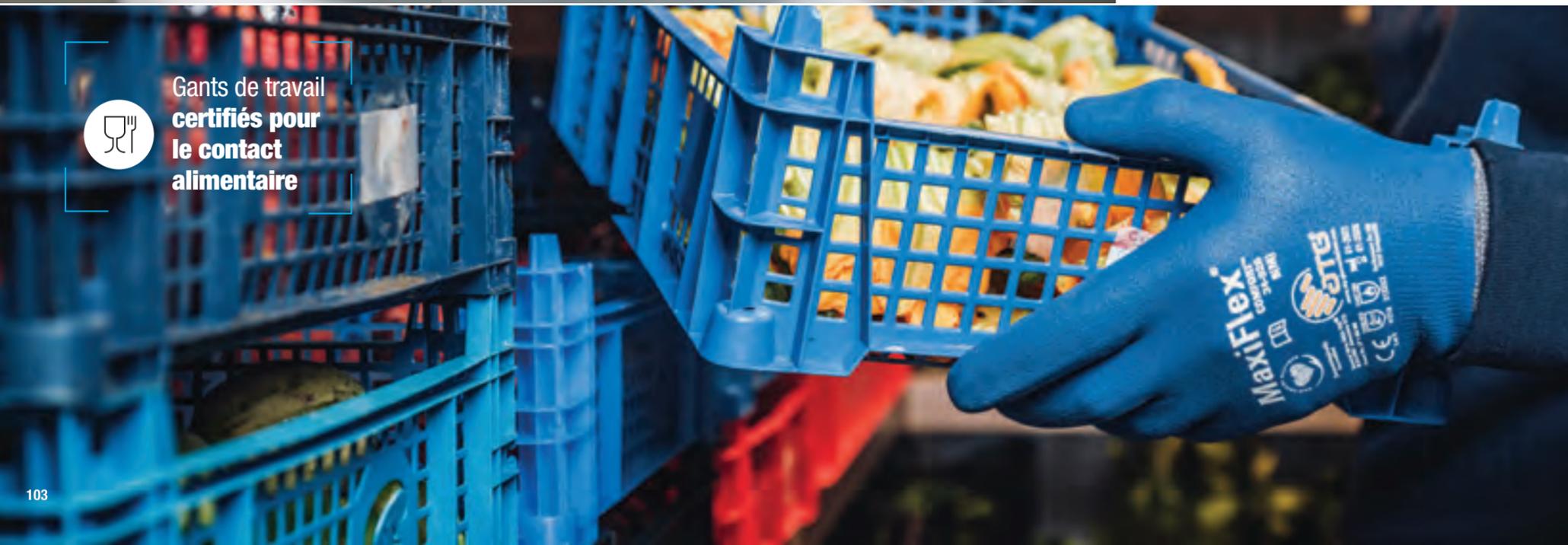
SILICONE sans silicone

MaxiFlex

**+ Résistant à la chaleur de contact jusqu'à 100°C pendant 15 secondes. Excellente isolation contre le froid positif (+0°C)**

\*Spécifications relatives à l'utilisation des matériaux ou de l'objet : aliments secs, non gras.

Gants de travail certifiés pour le contact alimentaire



DÉSIGNATION	34-924	34-926
<b>COMPOSITION</b>	Support tricoté en Nylon/Lycra® et coton vanisé	Support tricoté en Nylon/Lycra® et coton vanisé
<b>ENDUCTION</b>	Paume et doigts	Complète
<b>ÉPAISSEUR PAUME</b>	1,10 mm	1,10 mm
<b>LONGUEUR (T.10/XL)</b>	23 cm	23,5 cm
<b>NORMES</b>	EN388:2016 4121A EN407:2020 X1XXXX Alimentaire	EN388:2016 4121A EN407:2020 X1XXXX Alimentaire
<b>TAILLE</b>	06 à 11 08 à 10	07 à 11 07 à 10
<b>CONDITIONNEMENT</b>	144 ou 12 50 ou 10	144 ou 12 50 ou 10
<b>RÉF.</b>	AT034924-IN AT034924-CA	AT034926-IN AT034926-CA



34-824

40°



SILICONE  
sans silicène



MaxiFlex  
ACTIVE

+ Microcapsules  
d'aloë vera

### GANT MAXIFLEX® ACTIVE™

- Solution de protection des mains pour les travaux de précision en milieu sec ou légèrement humide.
- Présence de microcapsules d'Aloe Vera qui procurent un effet de bien-être pendant et après l'utilisation.
- Durabilité exceptionnelle avec une résistance de plus de 12000 cycles abrasifs, et donc nettement supérieure à la moyenne (exigence Marché : 8000 cycles).
- La technologie Airtech® réduit la sudation et assure une respirabilité à 360° sans aucun contact de la peau avec la matière d'enduction.
- Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation.
- Technique de tricotage de pointe sur le bout des doigts pour procurer une meilleure sensibilité au toucher.
- Préhension optimisée grâce à une finition de microcapsules.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- Lavables en machine à 40° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres.
- **Applications : assemblage primaire, secondaire et final - maintenance et travaux divers - mécanique - montage/démontage - travaux de précision - maintenance.**

**DÉSIGNATION** 34-824

**COMPOSITION** Support tricoté en Nylon/Lycra®

**ENDUCTION** Paume et doigts

**ÉPAISSEUR PAUME** 1 mm

**LONGUEUR (T.10/XL)** 23 cm

**NORMES** EN388:2016 4131A



**TAILLE** 06 à 11

**CONDITIONNEMENT** 144 ou 12

**RÉF.** AT034824-IN



\*Ceci est une comparaison faite entre MaxiFlex® Ultimate™ et MaxiFlex® Ultimate™ avec traitement ad-apt® rafraichissant

## GARDEZ LES MAINS FRAÎCHES, SÈCHES ET PRODUCTIVES

Des mains  
**31%**  
plus fraîches  
par rapport à des gants  
standard\*



Actuellement, 97% des utilisateurs citent le **confort comme leur priorité numéro 1** lors du choix de gants, le défi majeur étant les **maines moites**.

Développée exclusivement par ATG®, découvrez **la technologie AD-APT®, la façon la plus intelligente de garder des mains gantées sèches, fraîches et productives !**

Comment ça marche ? La technologie AD-APT® est activée par le mouvement de nos mains et l'augmentation de la température dans le gant. Elle libère alors un **agent rafraichissant naturel** qui empêche votre main de transpirer et la rafraichit.

#### Les modèles intégrant la technologie Ad-apt® :



MAXIFLEX®  
ULTIMATE™ 42-874  
p.107



MAXIFLEX®  
ULTIMATE™ 42-878  
p.107



MAXIFLEX®  
ENDURANCE™ 42-844  
p.110



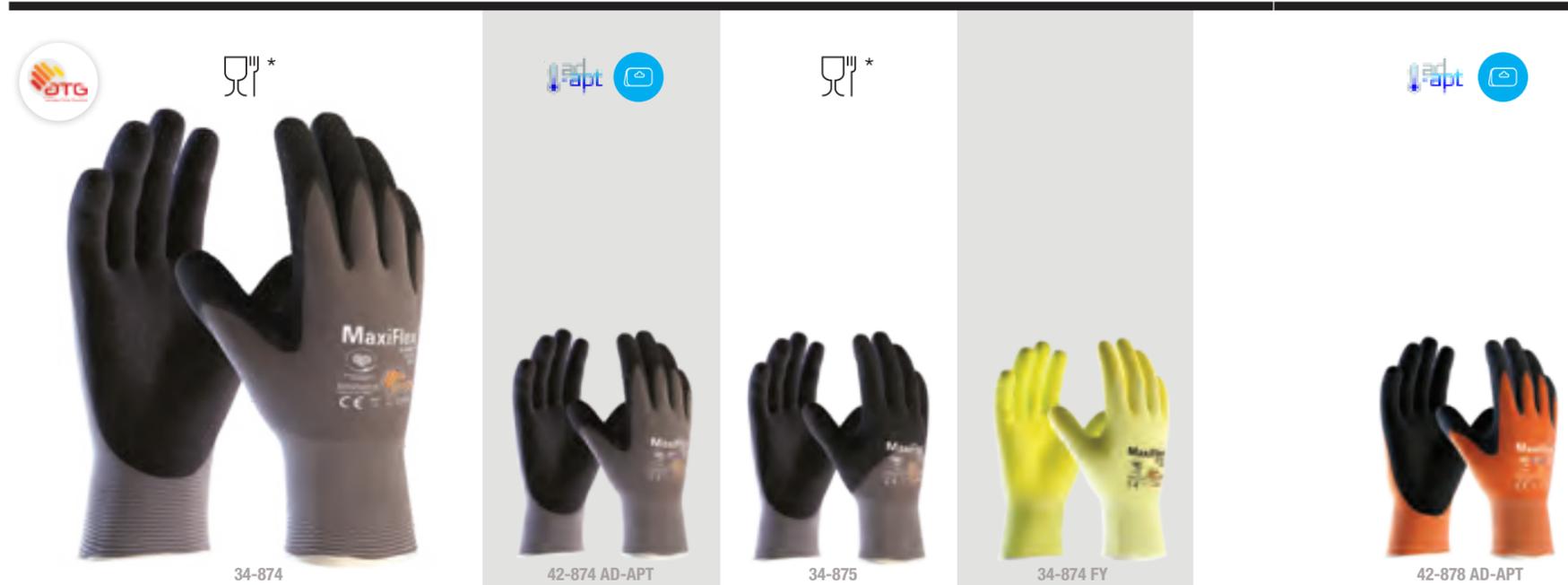
MAXIFLEX®  
ENDURANCE™ 42-845  
p.110



MAXIFLEX®  
ENDURANCE™ 42-847  
p.110



MAXIFLEX®  
ENDURANCE™ 42-848  
p.110



**GANT MAXIFLEX® ULTIMATE™**

- Solution de protection des mains pour les travaux de précision en milieu sec ou légèrement gras.
- Durabilité exceptionnelle avec une résistance de plus de 18000 cycles abrasifs, et donc nettement supérieure à la moyenne (exigence Marché : 8000 cycles).
- La technologie Airtech® réduit la sudation et assure une respirabilité à 360° sans aucun contact de la peau avec la matière d'enduction.
- Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation.
- Technique de tricotage de pointe sur le bout des doigts pour procurer une meilleure sensibilité au toucher.
- Préhension optimisée grâce à une finition de microcapsules.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- Lavables en machine à 60° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres.
- **Applications : assemblage primaire, secondaire et final - maintenance et travaux divers - mécanique - montage/démontage - travaux de précision - maintenance.**



\*Spécifications relatives à l'utilisation des matériaux ou de l'objet : aliments secs, non gras.

DÉSIGNATION	34-874	42-874 AD-APT	34-875	34-874 FY
<b>COMPOSITION</b>	Support tricoté en Nylon/Lycra®	Support tricoté en Nylon/Lycra® avec traitement de régulation thermique Ad-apt®	Support tricoté en Nylon/Lycra®	Support tricoté en Nylon/Lycra®
<b>ENDUCTION</b>	Paume et doigts	Paume et doigts	Paume et 3/4 dos	Paume et doigts
<b>ÉPAISSEUR PAUME</b>	1 mm	1 mm	1 mm	1 mm
<b>LONGUEUR (T.10/XL)</b>	22,5 cm	22,5 cm	23,5 cm	22,5 cm
<b>TECHNOLOGIES</b>	Touchscreen	Touchscreen - Ad-apt®	Touchscreen	Touchscreen
<b>NORMES</b>	EN388:2016 4131A Alimentaire EN388 4131A   Touchscreen   CE Cat. II	EN388:2016 4131A EN388 4131A   CE Cat. II	EN388:2016 4131A Alimentaire EN388 4131A   Touchscreen   CE Cat. II	EN388:2016 4131A EN388 4131A   CE Cat. II
<b>TAILLE</b>	05 à 12	05 à 12 07 à 12 ☺	06 à 11	07 à 11
<b>CONDITIONNEMENT</b>	144 ou 12	144 ou 12 50 ou 10 ☺	144 ou 12	144 ou 12
<b>RÉF.</b>	<b>AT034874-IN</b>	<b>AT042874-IN</b> <b>AT042874-CA</b> ☺	<b>AT034875-IN</b>	<b>AT034874-JIN</b>

DÉSIGNATION	42-878 AD-APT
<b>COMPOSITION</b>	Support tricoté en Nylon/Lycra® avec traitement de régulation thermique Ad-apt®
<b>ENDUCTION</b>	Paume et doigts
<b>ÉPAISSEUR PAUME</b>	1 mm
<b>LONGUEUR (T.10/XL)</b>	22,5 cm
<b>TECHNOLOGIES</b>	Touchscreen - Ad-apt®
<b>NORMES</b>	EN388:2016 4131A EN388 4131A   CE Cat. II
<b>TAILLE</b>	07 à 11 07 à 11 ☺
<b>CONDITIONNEMENT</b>	144 ou 12 50 ou 10 ☺
<b>RÉF.</b>	<b>AT042878-IN</b> <b>AT042878-CA</b> ☺



Compatible avec les écrans tactiles



Gant disponible  
sur cavalier

picots Nitrile  
sur la paume



42-844 AD-APT



42-845 AD-APT



42-847 AD-APT



42-848 AD-APT

### GANT MAXIFLEX® ENDURANCE™

- Solution de protection des mains pour les travaux de précision et/ou de manutention lourde en milieu sec ou légèrement gras.
- Excellente dextérité et flexibilité.
- Durabilité exceptionnelle avec une résistance de plus de 18000 cycles abrasifs, et donc nettement supérieure à la moyenne (exigence Marché : 8000 cycles).
- La technologie Airtech® réduit la sudation et assure une respirabilité à 360° sans aucun contact de la peau avec la matière d'enduction.
- Picots injectés sur la paume pour une meilleure adhérence dans les applications très répétitives qui nécessitent une manipulation de lourdes charges.
- Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation.
- Technique de tricotage de pointe sur le bout des doigts pour procurer une meilleure sensibilité au toucher.
- Préhension optimisée grâce à une finition de microcapsules.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- Lavables en machine à 60° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres.
- **Applications : assemblage primaire, secondaire et final - maintenance et travaux divers - manutention lourde.**



60°



DÉSIGNATION	42-844 AD-APT	42-845 AD-APT	42-847 AD-APT	42-848 AD-APT
<b>COMPOSITION</b>	Support tricoté en Nylon/Lycra® avec traitement de régulation thermique Ad-apt® Picots Nitrile sur la paume	Support tricoté en Nylon/Lycra® avec traitement de régulation thermique Ad-apt® Picots Nitrile sur la paume	Support tricoté en Nylon/Lycra® avec traitement de régulation thermique Ad-apt® Picots Nitrile sur la paume	Support tricoté en Nylon/Lycra® avec traitement de régulation thermique Ad-apt® Picots Nitrile sur la paume
<b>ENDUCTION</b>	Paume et doigts	Paume et 3/4 dos	Complète	Paume et doigts
<b>ÉPAISSEUR PAUME</b>	1,10 mm	1,10 mm	1,10 mm	1,10 mm
<b>LONGUEUR (T.10/XL)</b>	23 cm	23,5 cm	25 cm	23 cm
<b>TECHNOLOGIES</b>	Touchscreen - Ad-apt®	Touchscreen - Ad-apt®	Touchscreen - Ad-apt®	Touchscreen - Ad-apt®
<b>NORMES</b>	EN388:2016 4131A 	EN388:2016 4131A 	EN388:2016 4131A 	EN388:2016 4131A 
<b>TAILLE</b>	06 à 11 06 à 11	06 à 11 07 à 11	06 à 12 07 à 11	08 à 11 08 à 10
<b>CONDITIONNEMENT</b>	144 ou 12 50 ou 10			
<b>RÉF.</b>	<b>AT042844-IN</b> <b>AT042844-CA</b>	<b>AT042845-IN</b> <b>AT042845-CA</b>	<b>AT042847-IN</b> <b>AT042847-CA</b>	<b>AT042848-IN</b> <b>AT042848-CA</b>



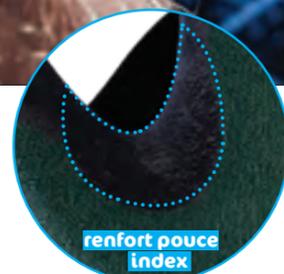
34-8743



34-8753

### GANT MAXIFLEX® CUT™

- Gant de protection résistant à la coupure de niveau 3B en milieu sec ou légèrement humide.
- Renfort en application directe (sans couture) entre le pouce et l'index qui améliore la résistance à la coupure et augmente la longévité du gant dans une zone vulnérable par nature.
- Durabilité exceptionnelle avec une résistance de plus de 18000 cycles abrasifs, et donc nettement supérieure à la moyenne (exigence Marché : 8000 cycles).
- La technologie Airtech® réduit la sudation et assure une respirabilité à 360° sans aucun contact de la peau avec la matière d'enduction.
- Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation.
- Technique de tricotage de pointe sur le bout des doigts pour procurer une meilleure sensibilité au toucher.
- Préhension optimisée grâce à une finition de microcapsules.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- Lavables en machine à 40° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres.
- **Applications : assemblage primaire, secondaire et final - manipulation de tôles de métal - maintenance.**



40°



MaxiFlex CUT™



SILICONE sans silicone



DÉSIGNATION	34-8743	34-8753
<b>COMPOSITION</b>	Support tricoté en Nylon, associé à des fils et fibres haute performance. Mélange de Polyéthylène haute densité et de FDV (fibres de verre)	Support tricoté en Nylon, associé à des fils et fibres haute performance. Mélange de Polyéthylène haute densité et de FDV (fibres de verre)
<b>ENDUCTION</b>	Paume et doigts	Paume et 3/4 dos
<b>ÉPAISSEUR PAUME</b>	0,80 mm	0,80 mm
<b>LONGUEUR (T.10/XL)</b>	24,5 cm	24,5 cm
<b>TECHNOLOGIE</b>	Touchscreen	Touchscreen
<b>NORMES</b>	EN388:2016 4331B  	EN388:2016 4331B  
<b>TAILLE</b>	05 à 11 06 à 11 	05 à 12
<b>CONDITIONNEMENT</b>	72 ou 12 50 ou 10 	72 ou 12
<b>RÉF.</b>	<b>AT348743-IN</b> <b>AT348743-CA</b> 	<b>AT348753-IN</b>



Compatible avec les écrans tactiles

## CONFORT & PERFORMANCE POUR UNE PROTECTION CONTRE LA COUPURE

L'atout le plus précieux d'un travailleur, ce sont ses mains. C'est pourquoi il faut les protéger au maximum, en maintenant un parfait équilibre entre confort et performance. C'est ce qu'ATG® appelle la performance confortable, qui est intégrée à chacun de ses gants.

### 3 tests de résistance coupure mondialement reconnus :

- **Europe : le test de coupe** (introduit en 1992, mis à jour en 2003 et 2016)
- **Europe : ISO 13997 (2016) « TDM »**
- **États-Unis : ANSI / ISEA 105 (2016)**

Chacun de ces tests fournit les informations pertinentes en fonction de l'activité pour laquelle le gant est utilisé et aucune norme n'est meilleure que les autres.



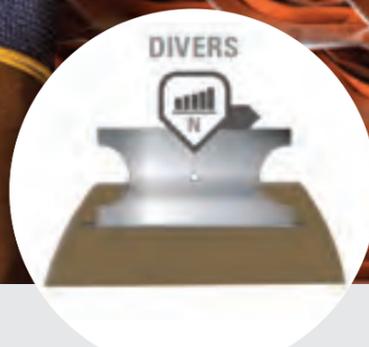
#### TEST DE COUPE

Une lame circulaire se déplace d'avant en arrière sur l'échantillon d'essai, avec une force constante de 5 newtons. Lorsque la lame traverse l'échantillon, un niveau est déterminé selon le nombre de rotation de la lame utilisée. Adapté pour des applications répétitives avec manipulation de précision.

#### EN388



A B C D E F



#### TEST TDM SELON L'ISO 13997

Cette méthode est réalisée dans le cas où la lame est émoussée lors du test de coupe (EN388:2003). Cela concerne en grande partie des matières à haute résistance à la coupure. Le principe consiste à déplacer une lame droite sur un échantillon d'essai, en un seul mouvement et sous une pression plus élevée. Adapté pour des manipulations ponctuelles de pièces lourdes et tranchantes.



44-3745



44-3745 FY



44-3755

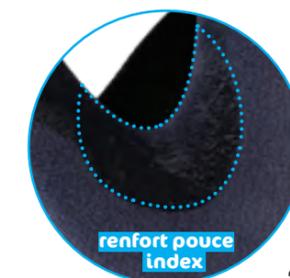


44-3755-30

Manchette rallongée

### GANT MAXICUT® ULTRA™

- Gant de protection résistant à la coupure de niveau 5C dans les environnements secs, tout en assurant un confort élevé et une dextérité extrême.
- Renfort en application directe (sans couture) entre le pouce et l'index qui améliore la résistance à la coupure et augmente la longévité du gant dans une zone vulnérable par nature.
- Durabilité exceptionnelle avec une résistance à l'abrasion nettement supérieure à la moyenne.
- La technologie Airtech® réduit la sudation et assure une respirabilité à 360° sans aucun contact de la peau avec la matière d'enduction.
- Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation.
- Technique de tricotage de pointe sur le bout des doigts pour procurer une meilleure sensibilité au toucher.
- Préhension optimisée grâce à une finition de microcapsules.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- Lavables en machine à 40° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres.
- **Applications : assemblage primaire, secondaire et final - manipulation de tôles de métal, de verre cassé - maintenance.**



renfort pouce index

40°



SILICONE sans silicone



\*Spécifications relatives à l'utilisation des matériaux ou de l'objet : aliments secs, non gras.

DÉSIGNATION	44-3745	44-3745 FY	44-3755	44-3755-30
<b>COMPOSITION</b>	Support tricoté en Nylon, associé à des fils et fibres de haute performance. Mélange de Polyéthylène haute densité et de FDV (fibres de verre)	Support tricoté en Nylon, associé à des fils et fibres de haute performance. Mélange de Polyéthylène haute densité et de FDV (fibres de verre)	Support tricoté en Nylon, associé à des fils et fibres de haute performance. Mélange de Polyéthylène haute densité et de FDV (fibres de verre)	Support tricoté en Nylon, associé à des fils et fibres de haute performance. Mélange de Polyéthylène haute densité et de FDV (fibres de verre)
<b>ENDUCTION</b>	Paume et doigts	Paume et doigts	Paume et 3/4 dos	Paume et 3/4 dos
<b>ÉPAISSEUR PAUME</b>	1 mm	1,10 mm	1 mm	1 mm
<b>LONGUEUR (T.10/XL)</b>	24 cm	24 cm	24,5 cm	30 cm
<b>TECHNOLOGIE</b>	Touchscreen	Touchscreen	Touchscreen	Touchscreen
<b>NORMES</b>	EN388:2016 4542C Alimentaire EN388 4542C CE Cat. II	EN388:2016 4542C EN388 4542C CE Cat. II	EN388:2016 4542C EN388 4542C CE Cat. II	EN388:2016 4542C EN388 4542C CE Cat. II
<b>TAILLE</b>	06 à 12 07 à 11	07 à 12	06 à 12	07 à 11
<b>CONDITIONNEMENT</b>	72 ou 12 50 ou 10	72 ou 12	72 ou 12	72 ou 12
<b>RÉF.</b>	AT443745-IN AT443745-CA	AT443745-JIN	AT443755-IN	AT443755-BIN



58-917



Gants de travail certifiés pour le contact alimentaire

**GANT MAXICUT® ULTRA™**

- Certifiés contact alimentaire, ces gants fournissent une protection contre les coupures de niveau 4C dans les environnements secs ou en milieu alimentaire, tout en assurant un confort élevé et une dextérité extrême.
- Peut être porté sous des gants à usage unique ou autres gants pour une plus grande polyvalence d'utilisation.
- Rapidement visible grâce à sa couleur bleue.
- Intérieur du tricot vanisé en nylon pour améliorer le confort et réduire la sudation.
- Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation.
- Technique de tricotage de pointe jusqu'au bout des doigts pour procurer une meilleure sensibilité au toucher.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- Lavables en machine à 40° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres.
- **Applications : Manipulation d'aliments avec risque de coupures - Industrie alimentaire - recommandé pour les opérations de contrôle qualité (milieu automobile - paluchage - flaconnerie...)**



\*Spécifications relatives à l'utilisation des matériaux ou de l'objet : aliments secs, non gras.

<b>DÉSIGNATION</b>	58-917
<b>COMPOSITION</b>	Support tricoté en Nylon, associé à des fils et fibres de haute performance. Mélange de Polyéthylène haute densité, FDV (fibres de verre)
<b>ENDUCTION</b>	Non enduit
<b>ÉPAISSEUR PAUME</b>	1 mm
<b>LONGUEUR (T.10/XL)</b>	24 cm
<b>NORMES</b>	EN388:2016 3442C Alimentaire 
<b>TAILLE</b>	06 à 11
<b>CONDITIONNEMENT</b>	72 ou 12
<b>RÉF.</b>	AT058917-IN



89-5745

**MANCHETTE MAXICUT® ULTRA™**

- Manchettes ajustées avec un très bon maintien pour une excellente protection de l'avant-bras et du bras contre les coupures de niveau 4C.
- Tricot vanisé en Nylon pour améliorer l'ajustement, procurer une sensation de fraîcheur et réduire les irritations cutanées.
- Vendues par paires.
- Lavables en machine à 40° pour une utilisation prolongée ; vos manchettes restent fraîches et propres.
- **Applications : assemblage primaire, secondaire et final - manipulation de tôles de métal, de verre cassé - maintenance.**



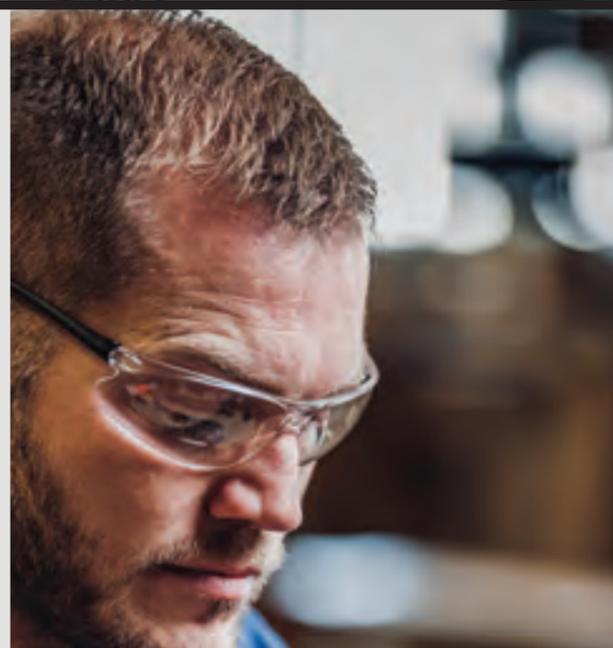
<b>DÉSIGNATION</b>	89-5745
<b>COMPOSITION</b>	Support tricoté en Nylon, associé à des fils et fibres de haute performance. Mélange de Polyéthylène haute densité, FDV (fibres de verre), Polyester
<b>ENDUCTION</b>	Non enduit
<b>ÉPAISSEUR PAUME</b>	1 mm
<b>LONGUEUR (T.10/XL)</b>	45 cm
<b>NORMES</b>	EN388:2016 3442C 
<b>TAILLE</b>	07 et 10
<b>CONDITIONNEMENT</b>	72 ou 12
<b>RÉF.</b>	AT895745-IN (vendues par paires)



44-3445



44-3455



**GANT MAXICUT® ULTRA DT™**

- Gant de protection résistant à la coupure de niveau 5C dans les environnements secs, tout en assurant un confort élevé et une dextérité extrême.
- Renfort en application directe (sans couture) entre le pouce et l'index qui améliore la résistance à la coupure et augmente la longévité du gant dans une zone vulnérable par nature.
- Picots injectés sur la paume pour une meilleure adhérence dans les applications très répétitives qui nécessitent une manipulation de lourdes charges.
- Durabilité exceptionnelle avec une résistance à l'abrasion nettement supérieure à la moyenne.
- La technologie Airtech® réduit la sudation et assure une respirabilité à 360° sans aucun contact de la peau avec la matière d'enduction.
- Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation.
- Technique de tricotage de pointe sur le bout des doigts pour procurer une meilleure sensibilité au toucher.
- Préhension optimisée grâce à une finition de microcapsules.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- Lavables en machine à 40° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres.
- **Applications : assemblage primaire, secondaire et final - manipulation de tôles de métal, de verre cassé - maintenance.**



40°



DÉSIGNATION	44-3445	44-3455
<b>COMPOSITION</b>	Support tricoté en Nylon, associé à des fils et fibres de haute performance. Mélange de Polyéthylène haute densité et de FDV (fibres de verre). Picots Nitrile sur la paume	Support tricoté en Nylon, associé à des fils et fibres de haute performance. Mélange de Polyéthylène haute densité et de FDV (fibres de verre). Picots Nitrile sur la paume
<b>ENDUCTION</b>	Paume et doigts	Paume et 3/4 dos
<b>ÉPAISSEUR PAUME</b>	1,10 mm	1,10 mm
<b>LONGUEUR (T.10/XL)</b>	24,5 cm	24,5 cm
<b>TECHNOLOGIE</b>	Touchscreen	Touchscreen
<b>NORMES</b>	EN388:2016 4542C  	EN388:2016 4542C  
<b>TAILLE</b>	07 à 11	06 à 12
<b>CONDITIONNEMENT</b>	72 ou 12	72 ou 12
<b>RÉF.</b>	<b>AT443445-IN</b>	<b>AT443455-IN</b>

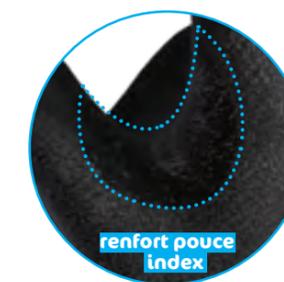


44-5745



**GANT MAXICUT® ULTRA™**

- Gant de protection résistant à la coupure élevée de niveau 3E dans les environnements secs, tout en assurant un confort élevé et une dextérité extrême.
- Idéal pour des manipulations ponctuelles de pièces lourdes et tranchantes.
- Renfort en application directe (sans couture) entre le pouce et l'index qui améliore la résistance à la coupure et augmente la longévité du gant dans une zone vulnérable par nature.
- Durabilité exceptionnelle avec une résistance à l'abrasion nettement supérieure à la moyenne.
- La technologie Airtech® réduit la sudation et assure une respirabilité à 360° sans aucun contact de la peau avec la matière d'enduction.
- Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation.
- Technique de tricotage de pointe sur le bout des doigts pour procurer une meilleure sensibilité au toucher.
- Préhension optimisée grâce à une finition de microcapsules.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- Lavables en machine à 40° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres.
- **Applications : assemblage primaire, secondaire et final - manipulation de tôles de métal, de verre cassé - maintenance.**



40°



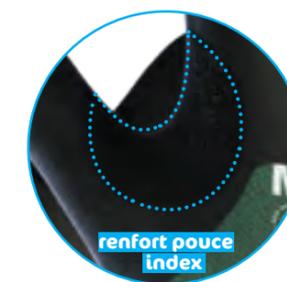
DÉSIGNATION	44-5745
<b>COMPOSITION</b>	Support tricoté en Nylon, associé à des fils et fibres de haute performance. Mélange de Polyéthylène haute densité et de FDV (fibres de verre)
<b>ENDUCTION</b>	Paume et doigts
<b>ÉPAISSEUR PAUME</b>	1,20 mm
<b>LONGUEUR (T.10/XL)</b>	24,5 cm
<b>TECHNOLOGIE</b>	Touchscreen
<b>NORMES</b>	EN388:2016 4342E  
<b>TAILLE</b>	06 à 11
<b>CONDITIONNEMENT</b>	72 ou 12
<b>RÉF.</b>	<b>AT445745-IN</b>





**GANT MAXICUT® OIL™**

- Gant de protection résistant à la coupure en milieu huileux ou humide, tout en assurant un confort élevé et une dextérité extrême.
- Double enduction pour une protection optimale contre des affections liées aux huiles et aux hydrocarbures.
- Renfort entre le pouce et l'index qui améliore la résistance à la coupure et augmente la longévité du gant dans une zone vulnérable par nature.
- Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation.
- Technique de tricotage de pointe sur le bout des doigts pour procurer une meilleure sensibilité au toucher.
- Préhension optimisée en milieu huileux ou humide grâce à une finition de microcapsules et un revêtement antidérapant.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- Lavables en machine à 40° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres.
- **Applications : assemblage primaire - manipulation de tôles de métal, de verre cassé - maintenance.**



DÉSIGNATION	44-305	34-304	44-505
<b>COMPOSITION</b>	Support tricoté en Nylon, associé à des fils et fibres de haute performance. Mélange de FDV (fibres de verre) et de Polyester	Support tricoté en Nylon, associé à des fils et fibres de haute performance. Mélange de Polyéthylène haute densité, FDV (fibres de verre), Polyester	Support tricoté en Nylon, associé à des fils et fibres de haute performance. Mélange de Polyéthylène haute densité et de FDV (fibres de verre)
<b>ENDUCTION</b>	Double enduction paume et 3/4 dos	Double enduction paume et doigts	Double enduction paume et 3/4 dos
<b>ÉPAISSEUR PAUME</b>	1,10 mm	1,30 mm	1,30 mm
<b>LONGUEUR (T.10/XL)</b>	25 cm	25 cm	25 cm
<b>NORMES</b>	EN388:2016 4341B EN407:2020 X1XXXX - testé - non certifié   	EN388:2016 4331B EN407:2020 X1XXXX - testé - non certifié   	EN388:2016 4442C  
<b>TAILLE</b>	06 à 11	06 à 11	07 à 11
<b>CONDITIONNEMENT</b>	72 ou 12	72 ou 12	72 ou 12
<b>RÉF.</b>	<b>AT044305-IN</b>	<b>AT034304-IN</b>	<b>AT044505-IN</b>



34-450



40°



### GANT MAXICUT® DRY™

- Gant de protection résistant à la coupure de niveau 3B en milieu sec.
- Excellente dextérité et flexibilité.
- Renfort en application directe (sans couture) entre le pouce et l'index qui améliore la résistance à la coupure et augmente la longévité du gant dans une zone vulnérable par nature.
- La technologie Airtech® réduit la sudation et assure une respirabilité à 360° sans aucun contact de la peau avec la matière d'enduction.
- Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation.
- Technique de tricotage de pointe sur le bout des doigts pour procurer une meilleure sensibilité au toucher.
- Préhension optimisée grâce à une finition de microcapsules.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- Lavables en machine à 40° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres.
- **Applications : assemblage primaire, secondaire et final - manipulation de tôles de métal, de verre cassé - maintenance.**

<b>DÉSIGNATION</b>	34-450
<b>COMPOSITION</b>	Support tricoté en Nylon, associé à des fils et des fibres de haute performance. Mélange de Polyéthylène haute densité, FDV (fibres de verre), Polyester.
<b>ENDUCTION</b>	Paume et doigts
<b>ÉPAISSEUR PAUME</b>	1,20 mm
<b>LONGUEUR (T.10/XL)</b>	24 cm
<b>NORMES</b>	EN388:2016 4342B
	 
<b>TAILLE</b>	06 à 11
<b>CONDITIONNEMENT</b>	72 ou 12
<b>RÉF.</b>	AT034450-IN



56-530



### GANT MAXIDRY® PLUS™

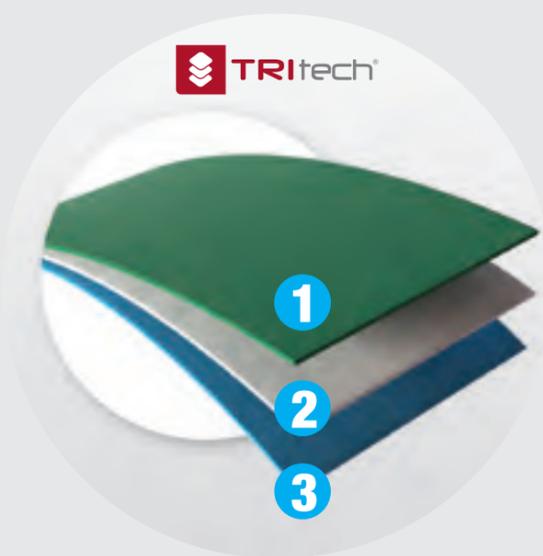
- Gant de protection en milieu huileux, humides et contre les projections de produits chimiques. Longueur totale de 30 cm, avec manchette.
- Idéal pour un contact permanent ou une immersion dans les produits chimiques.
- Ce produit est totalement imperméable aux liquides tout en offrant un grip intense.
- Excellente dextérité et flexibilité grâce à une enduction mixte appliquée stratégiquement.
- Présence d'un support élastique placé dans la zone du poignet pour un ajustement optimal. Le poignet ajusté empêche ainsi le gant de glisser sur la main.
- La forme du gant permet de maintenir la sensibilité du bout des doigts le tout sur un support tricoté léger.
- Préhension contrôlée en milieu huileux ou humide grâce à une finition de microcapsules et un revêtement antidérapant.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- **Applications : assemblage primaire - BTP - maintenance.**

<b>DÉSIGNATION</b>	56-530
<b>COMPOSITION</b>	Support tricoté en Nylon
<b>ENDUCTION</b>	Paume et doigts
<b>ÉPAISSEUR PAUME</b>	1,10 mm
<b>LONGUEUR (T.10/XL)</b>	30 cm
<b>NORMES</b>	EN388:2016 4121A EN374-1:2016/Type B (JKL) EN374-5:2016
	   
<b>TAILLE</b>	07 à 11 07 à 11 ☺
<b>CONDITIONNEMENT</b>	72 ou 12 50 ou 10 ☺
<b>RÉF.</b>	AT056530-IN AT056530-CA ☺



## LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE GANTS DE PROTECTION CHIMIQUE

Dans le domaine de la protection, il est primordial d'allier confort et performance. ATG® a donc imaginé une nouvelle façon de fabriquer des gants, pour procurer un confort sans égal aux gants de travail résistant aux produits chimiques : cette plateforme technologique révolutionnaire s'appelle TRItect™.



- Couche de protection** - matériau de protection contre les produits chimiques dangereux.
- Couche de performance** - revêtement de renforcement pour la performance mécanique.
- Couche de confort** - douce et ultra fine, ajustement et préhension améliorés à l'intérieur du gant.

**30% plus fin**  
**100% plus confortable**  
fonctionnement identique

### MaxiChem® équipé de TRItect™

le nouveau CONFORT pour les milieux chimiques et les environnements étanches

TRItect™ emploie 3 couches assurant chacune une fonction unique et essentielle et qui sont assemblées pour créer un ensemble solide tout en restant souple et confortable. La couche extérieure offre la protection la plus haute contre les produits chimiques, de type A selon la norme EN ISO 374-1:2016. Vu que les gants de protection chimique sont employés pour des tâches répétitives, une couche centrale à double action fournit la solidité mécanique à la couche de protection chimique extérieure, tout en permettant l'ajout d'une couche de confort à l'intérieur. Cette couche intérieure est soyeuse au toucher et sert en quelque sorte de capitonnage pour maintenir le confort de la main dans les conditions de travail exigeantes. Elle offre également la quantité suffisante d'adhérence interne pour garantir une préhension sécurisée pendant le travail.

Les nouveaux gants MaxiChem®, qui intègrent la technologie révolutionnaire TRItect™, sont 30% plus fins\* et 100% plus confortables, tout en conservant de bonnes performances mécaniques.

#### EN ISO 374-1:2016+A1:2018 - Perméation

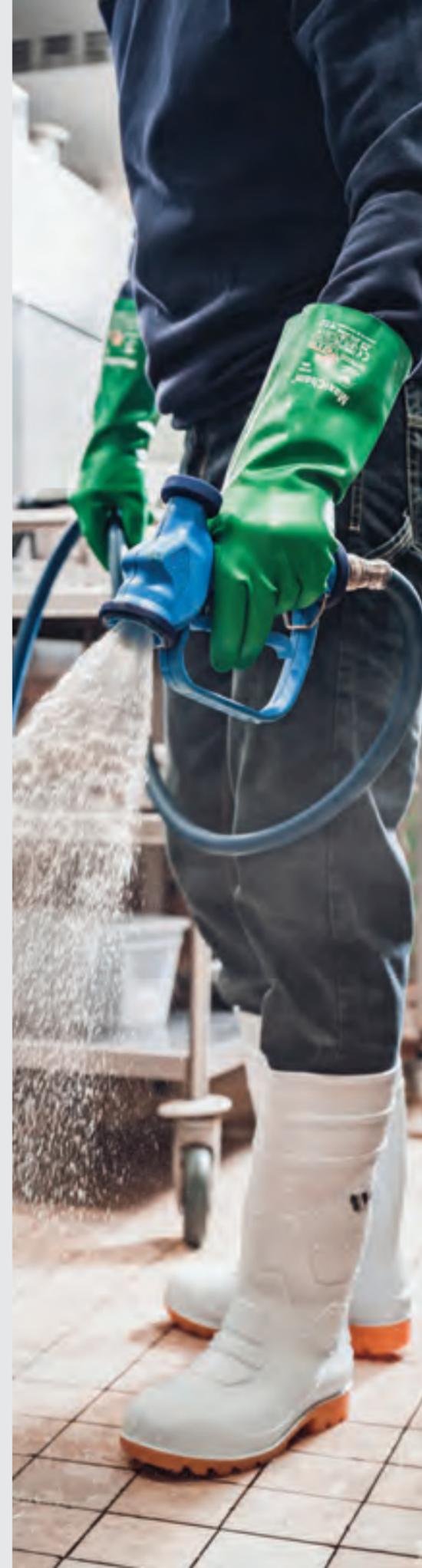
Nitrile	MaxiChem®	MaxiChem® Cut™
Chimique	Perméation	Perméation
J - n-Heptane	Level 3 60 min	Level 3 60 min
CAS-Nr. 142-92-5		
K - Hydroxyde de sodium 40 %	Level 5 >480 min	Level 5 >480 min
CAS-Nr. 1310-73-2		
L - Acide sulfurique 98 %	Level 2 30 min	Level 3 60 min
CAS-Nr. 7664-93-9		
M - Acide nitrique 65 %	Level 6 >480 min	Level 5 >480 min
CAS-Nr. 7697-37-2		
N - Acide acétique 99 %	Level 3 60 min	Level 3 60 min
CAS-Nr. 64-19-7		
O - Ammoniac 25 %	Level 6 >480 min	Level 5 >480 min
CAS-Nr. 1336-21-8		

Natural Latex	MaxiChem®	MaxiChem® Cut™
Chimique	Perméation	Perméation
K - Hydroxyde de sodium 40 %	Level 6 >480 min	Level 5 >480 min
CAS-Nr. 1310-73-2		
L - Acide sulfurique 98 %	Level 4 120 min	Level 4 120 min
CAS-Nr. 7664-93-9		
M - Acide nitrique 65 %	Level 5 >480 min	Level 5 >480 min
CAS-Nr. 7697-37-2		
N - Acide acétique 99 %	Level 3 60 min	Level 4 120 min
CAS-Nr. 64-19-7		
O - Ammoniac 25 %	Level 6 >480 min	Level 5 >480 min
CAS-Nr. 1336-21-8		
P - Peroxyde d'hydrogène	Level 6 >480 min	Level 5 >480 min
CAS-Nr. 7722-84-1		

Dégradation : Peut altérer une ou plusieurs des caractéristiques des gants en raison d'un contact avec un ou des produits chimiques. Pénétration : Le passage d'un «produit chimique» et/ou micro-organisme à travers des matières poreuses, des coutures, des petits orifices ou d'autres imperfections présents dans la matière du gant de protection au niveau non moléculaire. Perméation : Passage d'un produit chimique à travers la matière du gant de protection au niveau moléculaire.

#### Perméation - niveaux / Level of performance:

0	1	2	3	4	5	6
<10 min	>10 min	>20 min	>60 min	>120 min	>240 min	>480 min



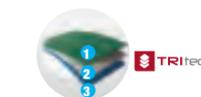
76-830



CUT™ 76-833

### GANT MAXICHEM®

- Gant de protection en milieux chimiques, humides ou gras avec manchette. Conception innovante basée sur un support fin, souple et sans couture, tout en procurant une qualité constante, un confort élevé et une dextérité extrême. Longueur totale de 35 cm.
- Ce produit est totalement imperméable aux liquides tout en offrant un grip intense.
- La forme du gant permet de maintenir la sensibilité jusqu'au bout des doigts.
- Préhension efficace et contrôlée en milieu huileux ou humide grâce à une finition de microcapsules et un revêtement antidérapant.
- Ces gants ont été testés en essais cliniques par le laboratoire SHA et ont obtenu une accréditation dermatologique. Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- Applications :** nettoyage - construction - maintenance - industrie chimique



DÉSIGNATION	76-830	CUT™ 76-833
<b>COMPOSITION</b>	Support en Nitrile/Nylon	Support en Nitrile/Nylon
<b>ENDUCTION</b>	Caoutchouc Nitrile vert (NBR)	Caoutchouc Nitrile vert (NBR)
<b>ÉPAISSEUR PAUME</b>	0,90 mm	1,10 mm
<b>LONGUEUR (T.10/XL)</b>	35 cm	35 cm
<b>TECHNOLOGIE</b>	Innovation Tritech	Innovation Tritech
<b>NORMES</b>	EN388:2016 4111A EN374-1:2016/Type A (JKLMNO) EN374-5:2016	EN388:2016 4321B EN374-1:2016/Type A (JKLMNO) EN374-5:2016
<b>TAILLE</b>	07 à 11	07 à 11
<b>CONDITIONNEMENT</b>	72 ou 12	72 ou 12
<b>RÉF.</b>	<b>AT076830-IN</b>	<b>AT076833-IN</b>



76-730



CUT™ 76-733



Gants de travail certifiés pour le contact alimentaire

**GANT MAXICHEM®**

- Gant de protection chimique en latex naturel et certifié contact alimentaire.
- Conception innovante basée sur un support fin, souple et sans couture, tout en procurant une qualité constante, un confort élevé et une dextérité extrême. Longueur totale de 35 cm.
- Parfaitement adapté en industrie alimentaire, en milieux chimiques.
- Doté d'une manchette, ce produit est totalement imperméable aux liquides tout en offrant un grip intense.
- Bonne résistance à la chaleur de contact jusqu'à 100°C pendant 15 secondes.
- La forme du gant permet de maintenir la sensibilité jusqu'au bout des doigts.
- Préhension contrôlée en milieu humide grâce à une finition de microcapsules et un revêtement antidérapant.
- Ces gants ont été testés en essais cliniques par le laboratoire SHA et ont obtenu une accréditation dermatologique. Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- **Applications : industrie alimentaire - nettoyage - construction - maintenance.**



\*Spécifications relatives à l'utilisation des matériaux ou de l'objet : aliments secs, non gras.

DÉSIGNATION	76-730	CUT™ 76-733
COMPOSITION	Support en Nylon/Latex	Support en Nylon/Latex
ENDUCTION	Latex	Latex
ÉPAISSEUR PAUME	1,10 mm	1,30 mm
LONGUEUR (T.10/XL)	35 cm	35 cm
TECHNOLOGIE	Innovation Tritech	Innovation Tritech
NORMES	EN388:2016 3131A EN374-1:2016/Type A (KLMNOP) EN374-5:2016 EN407:2020 X1XXXX Alimentaire	EN388:2016 4341C EN374-1:2016/Type A (KLMNOP) EN374-5:2016 EN407:2020 X1XXXX Alimentaire
TAILLE	07 à 11	07 à 11
CONDITIONNEMENT	72 ou 12	72 ou 12
RÉF.	AT076730-IN	AT076733-IN





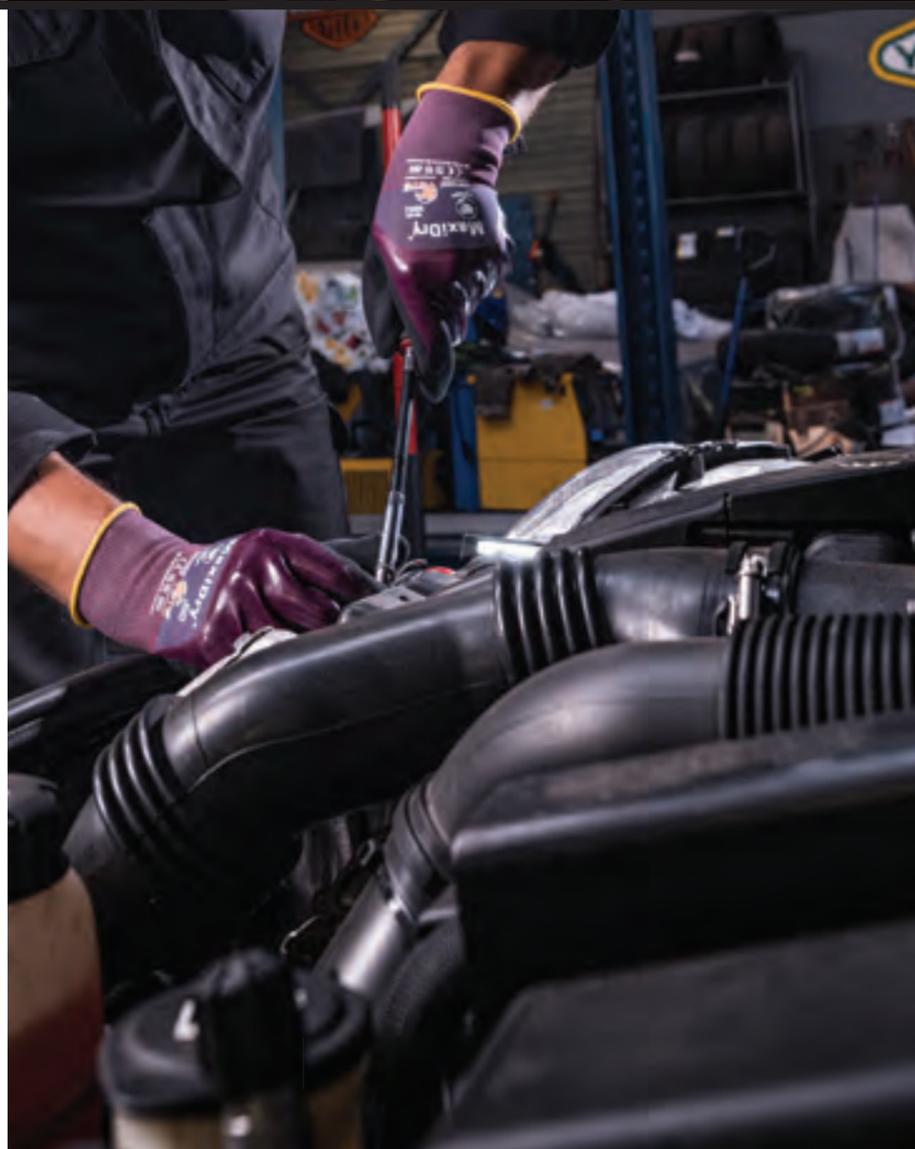
56-426

**SILICONE**  
sans silicène

**60-TEMP**  
STANDARD 100°

**MaxiDry**  
OIL™

**Imperméable pendant plus de 8h à l'eau et à l'huile**



**GANT MAXIDRY® OIL™**

- Gant de protection en milieux huileux, humides et contre les projections de produits chimiques.
- Longueur totale de 26 cm, avec manchette.
- Ce produit est totalement étanche aux liquides tout en offrant un grip intense.
- Excellente dextérité et flexibilité.
- Double enduction pour une protection optimale contre des affections liées aux huiles et aux hydrocarbures.
- La forme du gant permet de maintenir la sensibilité du bout des doigts et un ajustement parfait à la main, le tout sur un support tricoté léger.
- Préhension optimisée en milieu huileux ou humide grâce à une finition de microcapsules et un revêtement antidérapant.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- **Applications : assemblage primaire - BTP - maintenance - travaux humides ou huileux - mécanique - montage/démontage - travaux de manutention de liquides.**

<b>DÉSIGNATION</b>	56-426
<b>COMPOSITION</b>	Support tricoté en Nylon
<b>ENDUCTION</b>	Double enduction complète
<b>ÉPAISSEUR PAUME</b>	1,10 mm
<b>LONGUEUR (T.10/XL)</b>	26 cm
<b>NORMES</b>	EN388:2016 4111A EN374-1:2016/Type C EN374-5:2016 
<b>TAILLE</b>	06 à 11 06 à 11
<b>CONDITIONNEMENT</b>	72 ou 12 50 ou 10
<b>RÉF.</b>	<b>AT056426-IN</b> <b>AT056426-CA</b>



56-424



56-425



56-427

**GANT MAXIDRY® OIL™**

- Gant de manutention et de manipulation fine en milieu huileux, humide ou gras.
- Poignet tricoté non serrant pour un ajustement parfait et une protection aux écorchures et/ou aux hydrocarbures légers.
- Double enduction pour une protection optimale contre des affections liées aux huiles et aux hydrocarbures.
- La forme du gant permet de maintenir la sensibilité du bout des doigts et procure un excellent confort, le tout sur un support tricoté très fin et très léger.
- Préhension optimisée en milieu huileux ou humide grâce à une finition de microcapsules et un revêtement antidérapant.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- Lavables en machine à 60° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres.
- **Applications : assemblage primaire - BTP - maintenance - travaux humides ou huileux - mécanique - montage/démontage - travaux de manutention de liquides.**

**60°**

**SILICONE**  
sans silicène

**60-TEMP**  
STANDARD 100°

**MaxiDry**  
OIL™

**Imperméable pendant plus de 8h à l'eau et à l'huile**

DÉSIGNATION	56-424	56-425	56-427
<b>COMPOSITION</b>	Support tricoté en Nylon/Lycra®	Support tricoté en Nylon/Lycra®	Support tricoté en Nylon/Lycra®
<b>ENDUCTION</b>	Double enduction paume et doigts	Double enduction paume et 3/4 dos	Double enduction complète
<b>ÉPAISSEUR PAUME</b>	1,30 mm	1,30 mm	1,30 mm
<b>LONGUEUR (T.10/XL)</b>	24 cm	24 cm	25 cm
<b>NORMES</b>	EN388:2016 4121A 	EN388:2016 4121A 	EN388:2016 4121A 
<b>TAILLE</b>	06 à 11 08 à 10	05 à 11	06 à 11 07 à 10
<b>CONDITIONNEMENT</b>	72 ou 12 50 ou 10	72 ou 12	72 ou 12 50 ou 10
<b>RÉF.</b>	<b>AT056424-IN</b> <b>AT056424-CA</b>	<b>AT056425-IN</b>	<b>AT056427-IN</b> <b>AT056427-CA</b>



56-451

**1 THERMTECH** le support intérieur isole et protège les mains du froid jusqu'à -10°C



douple enduction qui reste souple et qui est complètement étanche **1 THERMTECH**

### GANT MAXIDRY® ZERO™

- Solution de protection des mains contre le froid jusqu'à -10°C à l'intérieur du gant et une enduction conçue pour rester souple jusqu'à -30°C.
- Gant extrêmement confortable et flexible, grâce à un enduit synthétique associé à un support tricoté sans couture ultraléger.
- Double enduction pour assurer une imperméabilité optimale et un excellent grip, en milieu sec, humide ou huileux.
- Ce gant procure également une protection maximale contre des affections liées aux huiles et aux hydrocarbures.
- Préhension optimisée en milieu huileux ou humide grâce à une finition de microcapsules et un revêtement antidérapant.
- Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation.
- MaxiDry® Zéro™ 56-451 peut être utilisé en contact avec des aliments, conformément aux normes européennes.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- **Applications : stockage de froid - travail à l'extérieur - BTP - agriculture.**

40°



SILICONE sans silicone



GRAS-TELU



\*Spécifications relatives à l'utilisation des matériaux ou de l'objet : aliments secs, non gras.

**DÉSIGNATION** 56-451

**COMPOSITION** Support tricoté en Nylon/Acrylique

**ENDUCTION** Enduction complète

**ÉPAISSEUR PAUME** 2 mm

**LONGUEUR (T.10/XL)** 28 cm

**NORMES** EN388:2016 4232B  
EN407:2020 X1XXXX  
EN511:2006 021  
Alimentaire

**EN388** 4232B **EN407** X1XXXX **EN511** 021 **CE** Cat. II

**TAILLE** 07 à 11  
07 à 10

**CONDITIONNEMENT** 72 ou 6  
50 ou 10

**RÉF.** AT056451-IN  
AT056451-CA



30-201



30-202



### GANT MAXITHERM®

- Gant souple et confortable, conçu pour le travail en environnement froid ou chaud, et adapté en milieu sec ou légèrement humide. Support bouclé doux à l'intérieur pour garder les mains au chaud.
- Poignet «fermant» non serrant pour une isolation thermique renforcée.
- Enduction en latex naturel sur un support sans couture, assurant un excellent grip et améliorant ainsi les performances de prises d'outils ou de pièces diverses.
- Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- **Applications : matériaux de construction - bois - déchets - composants techniques - stockage dans le froid - travail à chaud de l'éclairage.**

40°



MaxiTherm

**+** Résistant à la chaleur de contact jusqu'à 250°C pendant 15 secondes

DÉSIGNATION	30-201	30-202
COMPOSITION	Support en Acrylique/Polyester bouclé	Support en Acrylique/Polyester bouclé
ENDUCTION	Paume et doigts en Latex	Paume et 3/4 dos en Latex
ÉPAISSEUR PAUME	2,50 mm	2,50 mm
LONGUEUR (T.10/XL)	26,5 cm	26,5 cm
NORMES	EN388:2016 1241B EN407:2020 X2XXXX EN511:2006 X1X    	EN388:2016 1241B EN407:2020 X2XXXX EN511:2006 X1X    
TAILLE	08 à 11	08 à 11 09 et 10 
CONDITIONNEMENT	72 ou 12	72 ou 12 50 ou 10 
RÉF.	AT030201-IN	AT030202-IN AT030202-CA 



HAUTE PERFORMANCE

# THERMIQUE





**GANT NITRI**  
 RÉF. RUGAM002 P.134



Avec plus de 30 ans d'expérience, l'entreprise Rubberex se place comme un spécialiste de la fabrication de gants sur le marché européen.

**En gérant la fabrication de ses gants, Rubberex garantit un équilibre parfait entre sécurité et commodité**

L'entreprise intègre son engagement dans la défense de l'environnement dans le process de fabrication des gants tout en collaborant avec les principaux laboratoires homologués au niveau mondial.



**GANT NITRI**

- Gant de protection chimique de type A, adapté en environnement sec ou humide.
- Convient parfaitement au contact alimentaire et aide à limiter la propagation des bactéries lors de la manipulation d'aliments secs et non gras.
- Sa doublure en coton floqué et son support extrêmement flexible garantissent un confort maximal et un ajustement parfait.
- Sa fabrication en nitrile haute qualité lui confère une excellente dextérité, une résistance accrue à l'abrasion et une durée d'utilisation plus longue.
- Sa finition texturée sur la paume et le bout des doigts permettent une meilleure adhérence.
- **Applications :** Manipulation de produits chimiques agricoles et/ou industriels, utilisation en phytosanitaire, bâtiment, mécanique, industrie alimentaire...

**COMPOSITION**

Support en nitrile haute qualité

**NORMES**

EN388:2016 4101X  
 EN374-1:2016/Type A (JKLOPT)  
 EN374-5:2016

Alimentaire

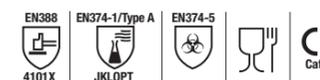
**TAILLE**

08 à 10

**CONDITIONNEMENT**

144 ou 12

**RÉF. RUGAM002**



**GANT NEOPRE**

- Gant de protection chimique de type A, adapté en environnement sec ou humide.
- Convient parfaitement au contact alimentaire et aide à limiter la propagation des bactéries lors de la manipulation d'aliments secs et non gras.
- Sa doublure en coton floqué et son support extrêmement flexible garantissent un confort maximal et une grande sensibilité tactile.
- Sa conception en latex enduit néoprène lui confère une excellente dextérité, une résistance accrue à l'abrasion et une durée d'utilisation plus longue.
- Sa finition texturée sur la paume et le bout des doigts permettent une meilleure adhérence.
- **Applications :** Manipulation de produits chimiques agricoles et/ou industriels, utilisation en phytosanitaire, bâtiment, mécanique...

**COMPOSITION**

Support en latex enduit néoprène

**NORME**

EN388:2016 2121X  
 EN374-1:2016/Type A (AJKLNTP)  
 EN374-5:2016

Alimentaire

**TAILLE**

08 à 10

**CONDITIONNEMENT**

144 ou 12

**RÉF. RUGAM001**



**GANT DEXTERITY®**  
 RÉF. SGS10LXP P.135



**Superior Glove est un des leaders mondiaux des gants de sécurité de haute qualité.** Créée au Canada en 1910, cette entreprise a su développer une grande technicité qui lui a permis de s'étendre à l'international il y a une quarantaine d'années.

Spécialisée dans les gants et les manchettes de protection contre les piqûres et les chocs, elle dispose de la licence pour des produits reconnus pour leurs performances, comme le Kevlar® et le Dyneema®.



**PUNKBAN™** : alliage particulier du Kevlar® offrant un produit léger, souple et hautement résistant aux perforations.



**GANT DEXTERITY®**

- Bonne préhension en milieu sec ou humide et une excellente résistance à l'abrasion.
- Technologie Punkban™ présente sur doigts et en double couche sur paume.
- Poignets en tricot élastique pour un ajustement parfait.
- Il n'y a pas de norme européenne qui informe la performance des produits face aux dommages provoqués par des aiguilles. Néanmoins, l'industrie se base sur la norme américaine ASTM F2878 en référence. Vous devez donc évaluer vous-même quels sont les risques encourus lors de l'utilisation de ce produit.
- ASTM F2878 : 6.73 newtons env. de résistance à la perforation.

**COMPOSITION**

Support tricoté coton/polyester

**ENDUCTION**

Enduction en latex sur paume et doigts  
 Jauge 10

**NORME**

EN388:2016 3434E

**TAILLE**

07 à 10

**CONDITIONNEMENT**

1

**RÉF. SGS10LXP**



**GANT ENDURA® OILBLOC**

- Gant antichoc en cuir de chèvre de qualité supérieure, extrêmement résistant à l'abrasion et à la déchirure.
- Traité avec Oilbloc™ pour une imperméabilité à l'huile et à l'eau.
- Paume rembourrée pour amortir les vibrations.
- Dos en caoutchouc thermoplastique résistant aux chocs, tout en procurant une bonne flexibilité et une excellente dextérité.
- Doublure en Kevlar® et composite offrant une protection renforcée contre les coupures.
- Résistance aux arcs électriques de niveau 3 (avec une valeur ATPV - valeur de performance thermique d'arc - de 36cal/cm²).

**COMPOSITION**

Cuir en fleur de chèvre

**NORME**

EN388:2016 3X22DP

**TAILLE**

08 à 10

**CONDITIONNEMENT**

1

**RÉF. SG378GKV**



**GANT TENACTIV™**

- Gant anti-impact et extrêmement résistant à l'abrasion et à la déchirure.
- Dos en caoutchouc thermoplastique résistant aux chocs, tout en procurant une bonne flexibilité et une excellente dextérité.
- Protection contre les risques de coupures élevées grâce à une conception à base de fibres TenActiv™, plus résistant que l'acier.
- Revêtement microporeux en Nitrile pour une adhérence maximale en milieux huileux ou humides.
- Couleur jaune fluo permettant une visibilité accrue du gant dans la zone de travail.

**COMPOSITION**

Support tricoté nylon

**ENDUCTION**

Enduction microporeuse en Nitrile

**NORME**

EN388:2016 4X43EP

**TAILLE**

06 à 12

**CONDITIONNEMENT**

1

**RÉF. SGSTAGYP**

